

GRUPA SILNIKOWA PLUS

Wersja

Grupa Silnikowa Plus 50 inox
800 m³/h

Designer

Kolekcja

Design

Kod Ean

8034122367187

DANE OGÓLNE

Wyciąg szczelinowy

Sterowanie elektroniczne

Filtr przeciwłuszczowy

metalowy, wymienny z
możliwością mycia

Filtr węglowy opcjonalny

Pilot opcjonalny

Oświetlenie LED z możliwością
ściemniania

Dynamic LED Light (2700K -
5600K)

Dialogue system z trybem
automatycznym

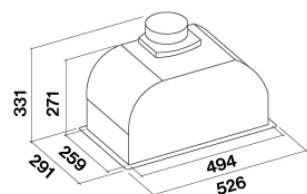
DOSTĘPNE AKCESORIA (OPCJONALNE)

103050091

Filtr węglowy okrągły ø170 mm -
typ 6

105080053

Pilot zdalnego sterowania



DANE TECHNICZNE

Sposób instalacji

Do zabudowy

Wymiary

50 cm

Wykończenie

Stal inox (AISI 304) wykończenie

Scotch Brite

Silnik

800 m³/h

Rodzaj sterowania

Sterowanie elektroniczne

Prędkość

3 + boost

Oświetlenie

Led 2x1,7 W (2700 K - 5600 K)

Odległość minimalna

Płyta gazowa: 62 cm

Płyta elektryczna: 52 cm



Poglądowe zdjęcie produktu.

Zdjęcie może dokładnie nie odpowiadać wybranej wersji

WAGI I OBJĘTOŚCI

Ciężar brutto

10 kg

Ciężar netto

7.6 kg

Objętość

0.09 m³

Wymiary opakowania

Długość

635 mm

Wysokość

380 mm

Głębokość

390 mm

ZUŻYCIE I PODŁĄCZENIE

Maksymalne zużycie energii

280 W

Napięcie

220-240V

Częstotliwość

50-60Hz

SILNIK

Maksymalny przepływ

638 m³/h

I.E.C. 61591

Maksymalna głośność

67 dB(A)re1pW

I.E.C.60704-2-13

Maksymalne ciśnienie (Pa)

510 Pa

Maksymalna moc silnika

245 W

KLASA ENERGETYCZNA

B

GRUPA SILNIKOWA PLUS

Wersja

Grupa Silnikowa Plus 50 inox
800 m³/h

Designer

Kolekcja

Design

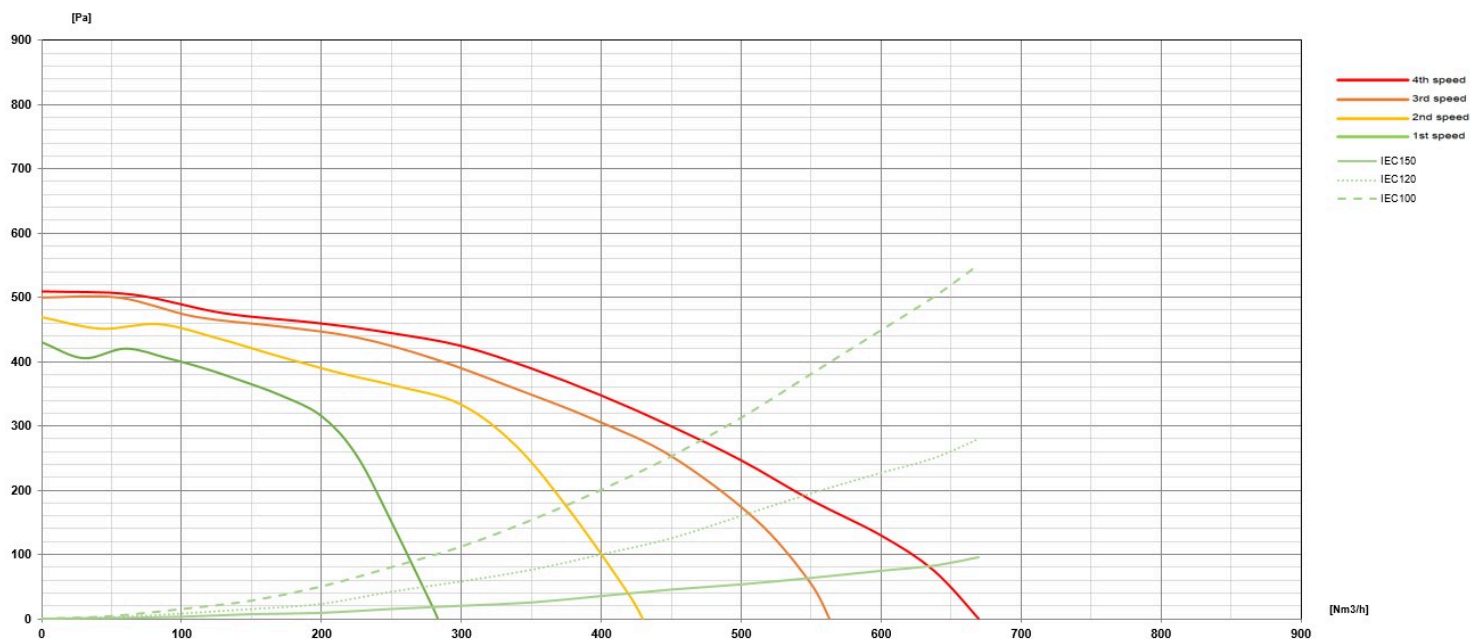
Kod Ean

8034122367187

SILNIK

Prędkość silnika	1	2	3	4
Głośność dB(A) _{re1pW-I.E.C.60704-2-13}	50	58	63	67
Przepływ (m ³ /h) I.E.C.61591	280	420	548	638
Maksymalne ciśnienie (Pa)	430	470	500	510
Moc (W)	145	175	215	245
Wylot powietrza	150	150	150	150

PRZEPŁYW / CIŚNIENIE



GRUPA SILNIKOWA PLUS

Wersja

Grupa Silnikowa Plus 50 inox
800 m³/h

Designer

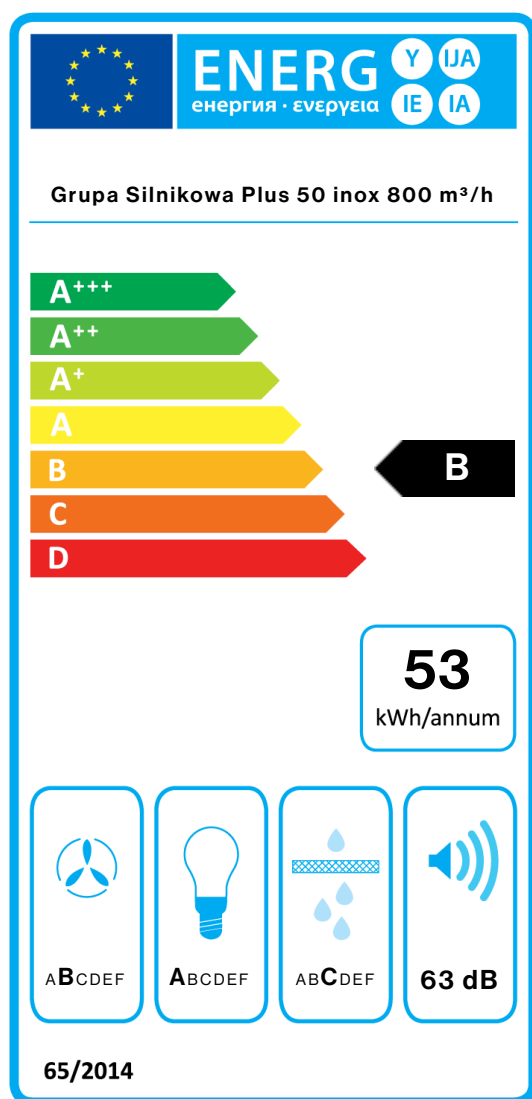
Kolekcja

Design

Kod Ean

8034122367187

ETYKIETA ENERGETYCZNA



PF		
S	Falmec Spa	
M	Grupa Silnikowa Plus 50 inox 800 m ³ /h	
AEC	53,3	kWh/a
EEC	B	
FDE	27,5	
FDEC	B	
LE	32,9	
LEC	A	
GFE	80,0	
GFEC	C	
Qmin	280,0	m ³ /h
Qmax	548,0	m ³ /h
Qboost	638,0	m ³ /h
SPEmin	50	dBa
SPEmax	63	dBa
SPEboost	67	dBa
PO	-	W
PS	0,28	W
PI		
F	1	
EEl	56,9	
Qbep	359,0	m ³ /h
Pbep	384	Pa
Qboost	638,0	m ³ /h
Wbep	139,0	W
WL	3,50	W
Emiddle	115	lux
Lwa-SPEmax	63	dBa

PF_Karta produktu zgodna z rozporządzeniem delegowanym Komisji (UE) 65/2014 S_Nazwa dostawcy / M_Identyfikacja modelu / AEC_Roczne zużycie energii (okap AEC) / EEC_Klasa efektywności energetycznej / FDE_Efektywność hydrodynamiczna (okap FDE) / FDEC_Klasa efektywności hydrodynamicznej / LE_Efektywność oświetlenia (okap LE) / LEC_Klasa efektywności oświetlenia / GFE_Efektywność filtrowania smaru / GFEC_Klasa efektywności filtrowania smaru / Qmin_Przepływ powietrza (w m³/h) przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qmax_Przepływ powietrza (w m³/h) przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qboost_Przepływ powietrza (w m³/h) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu (maks. przepływ powietrza) / SPEmin_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEmax_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEboost_A-ważony poziom emisji fal akustycznych (w dB) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu / PO_Pobór mocy w trybie wyłączenia (Po) / Ps_Pobór mocy w trybie czuwania (Ps). PI_Dodatkowe informacje zgodnie z 66/2014 F_Wskaźnik wzrostu czasu / EEI_Wskaźnik

efektywności energetycznej / Q_{bep} _Pomierzone natężenie przepływu powietrza w najlepszym punkcie wydajności / P_{bep} _Pomierzone ciśnienie powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Q_{boost} _Maksymalny przepływ powietrza / W_{bep} _Pomierzony pobór mocy elektrycznej w najlepszym punkcie wydajności / WL _Nominalna moc systemu oświetleniowego / E_{middle} _Średnie natężenie oświetlenia systemu oświetleniowego na powierzchni do gotowania / $L_{wa}=SPE_{max}$ _Poziom ciśnienia akustycznego przy najwyższej prędkości.