

PARALLEL

Wersja

Parallel 70 czarny 800 m³/h

Designer

Kolekcja

Design

Kod Ean

8034122365435



Poglądowe zdjęcie produktu.

Zdjęcie może dokładnie nie odpowiadać wybranej wersji

DANE OGÓLNE

Sterowanie sensorowe (dotykowe)

Filtr przeciwłuszczowy metalowy, wymienny z możliwością mycia

Pilot w zestawie

Oświetlenie LED z możliwością ściemniania

Dynamic LED Light (2700K - 5600K)

Dialogue system z trybem automatycznym

Filtr Carbon.Zeo Microtech (opcjonalny)

Pasmo Led

Availability Carbon.Zeo filter KACL.1039 for hoods produced from Sept. 2024

DOSTĘPNE AKCESORIA (OPCJONALNE)

KACL.1039

Filtr Carbon.Zeo Microtech

DANE TECHNICZNE

Sposób instalacji

Do zabudowy

Wymiary

76 cm

Wykończenie

Szkló hartowane, wykończenie na czarny

Stal lakierowana na czarny

Silnik

800 m³/h

Rodzaj sterowania

Sterowanie sensorowe

Prędkość

3 + boost

Oświetlenie

Pasmo Led

Odległość minimalna

Płyta gazowa: 52 cm

Płyta elektryczna: 52 cm

Maksymalna odległość

Płyta gazowa: 150 cm

Płyta elektryczna: 150 cm

WAGI I OBJĘTOŚCI

Ciężar brutto

17.6 kg

Ciężar netto

9.4 kg

Wymiary opakowania

Długość

995 mm

Wysokość

410 mm

Głębokość

465 mm

ZUŻYCIE I PODŁĄCZENIE

Maksymalne zużycie energii

280 W

Napięcie

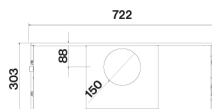
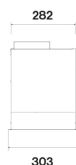
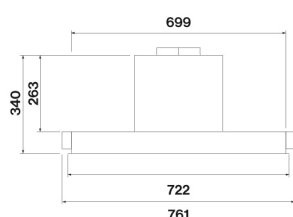
220-240V

Częstotliwość

50-60Hz

KLASA ENERGETYCZNA

B



PARALLEL

Wersja

Parallel 70 czarny 800 m³/h

Designer

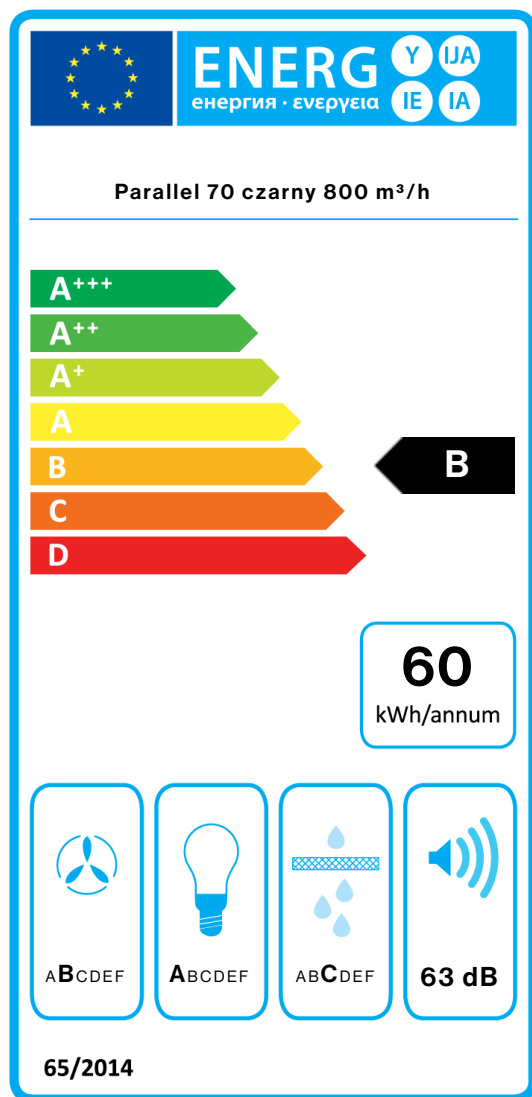
Kolekcja

Design

Kod Ean

8034122365435

ETYKIETA ENERGETYCZNA



PF		
S	Falmec Spa	
M	Parallel 70 czarny 800 m ³ /h	
AEC	59,5	kWh/a
EEC	B	
FDE	27,5	
FDEC	B	
LE	38,1	
LEC	A	
GFE	80,0	
GFEC	C	
Qmin	280,0	m ³ /h
Qmax	548,0	m ³ /h
Qboost	638,0	m ³ /h
SPEmin	50	dBa
SPEmax	63	dBa
SPEboost	67	dBa
PO	-	W
PS	0,28	W
PI		
F	1	
EEl	60,5	
Qbep	359,0	m ³ /h
Pbep	384	Pa
Qboost	638,0	m ³ /h
Wbep	139,0	W
WL	12,00	W
Emiddle	457	lux
Lwa-SPEmax	63	dBa

PF_Karta produktu zgodna z rozporządzeniem delegowanym Komisji (UE) 65/2014 S_Nazwa dostawcy / M_Identyfikacja modelu / AEC_Roczne zużycie energii (okap AEC) / EEC_Klasa efektywności energetycznej / FDE_Efektywność hydrodynamiczna (okap FDE) / FDEC_Klasa efektywności hydrodynamicznej / LE_Efektywność oświetlenia (okap LE) / LEC_Klasa efektywności oświetlenia / GFE_Efektywność filtrowania smaru / GFEC_Klasa efektywności filtrowania smaru / Qmin_Przepływ powietrza (w m³/h) przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qmax_Przepływ powietrza (w m³/h) przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qboost_Przepływ powietrza (w m³/h) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu (maks. przepływ powietrza) / SPEmin_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEmax_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEboost_A-ważony poziom emisji fal akustycznych (w dB) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu / PO_Pobór mocy w trybie wyłączenia (Po) / Ps_Pobór mocy w trybie czuwania (Ps). **PI_Dodatkowe informacje zgodnie z 66/2014** F_Wskaźnik wzrostu czasu / EEI_Wskaźnik efektywności energetycznej / Qbep_Pomierzone natężenie przepływu powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Pbep_Pomierzone ciśnienie powietrza w najlepszym punkcie

wydajności / Qboost_Maksymalny przepływ powietrza / Wbep_Pomierzony pobór mocy elektrycznej w najlepszym punkcie wydajności / WL_Nominalna moc systemu oświetleniowego / Emiddle_Średnie natężenie oświetlenia systemu oświetleniowego na powierzchni do gotowania / Lwa=SPEmax_Poziom ciśnienia akustycznego przy najwyższej prędkości.