

MANHATTAN

Version

Collection

Mirabilia

EAN код

8034122342429



Снимката е само за информация
Може да не отговаря на избрания модел

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Неръждаема стомана **Scotch-Brite (AISI 304)**

Калено стъкло

Периметрална абсорбация

Електронен контрол

LED ambient осветление

LED осветление

Метален филтър за мазнини, отстраняем и почистващ се

Включващ филтър с активен въглен

Възможност за стенов монтаж отзад

ДОПЪЛНИТЕЛНИ

АКСЕСОАРИ

KACL.200

Pharo - Wall 67 cm

KACL.202

Elektra - Wall 67 cm

KACL.217

Manhattan - Wall 67 cm

KACL.575#I

Extension H700 - Wall

KACL.576#I

Extension H960 - Wall

KACL.770#41F

Remote under-roof 1100 m³/h

Brushless

KACL.786#41F

Outdoor extractor fan 1000

m³/h

KACL.796#4AF

Outdoor extractor fan 1500 m³/h

KACL.797#4AF

Remote under-roof motor 1300

m³/h

KACL.798#41F

Remote under-roof motor 950

m³/h

KACL.815

Protective cleaning cloths for stainless steel (box 10 pcs)

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип монтаж

Стенни аспиратори

Финишинг

Неръждаема стомана Scotch brite (AISI 304)

Стъкло

Мотор

800 m³/h

Тип управление

Електронно управление

Степени на мощност

3 + boost

Осветление

Светодиодно осветление: Led

2x1,2 W - 3200 K

Амбиентно осветление

Амбиентно LED осветление

Филтър

2 x Metallic filter "Base" -

277x294 mm

Филтър с активен въглен

Round charcoal filter Ø170 mm -

Туре 6 (включено в комплекта)

Минимално разстояние

Газов котлон: 60 cm

Електрически котлон: 52 cm

ТЕГЛО И ОБЕМ НА ОПАКОВКАТА

MANHATTAN Брутно тегло

22 kg

Нетно тегло

18 kg

Обем

0.22 m³

Размер на опаковката

Дължина

915 mm

Височина

530 mm

Дълбочина

455 mm

СТЪКЛЕН КОМПЛЕКТ

Manhattan - Wall 67 cm Брутно

тегло

7.4 kg

Нетно тегло

6 kg

Обем

0.07 m³

Размер на опаковката

Дължина

515 mm

Височина

440 mm

Дълбочина

320 mm

Свързване и консумация

Напрежение

220-240V

Честота

50-60Hz

Тип щепсел

Shuko

ТЕХНИЧЕСКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ НА МОТОРА

Максимален капацитет на

аспиране

590 m³/h

I.E.C. 61591

Максимално ниво на шум

64 dB(A)re1pW

I.E.C.60704-2-13

Максимално налягане

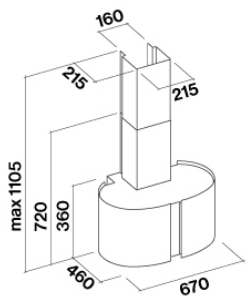
500 Pa

Максимална мощност на мотора

203 W

Енергиен клас

B



MANHATTAN

Version

Collection

Mirabilia

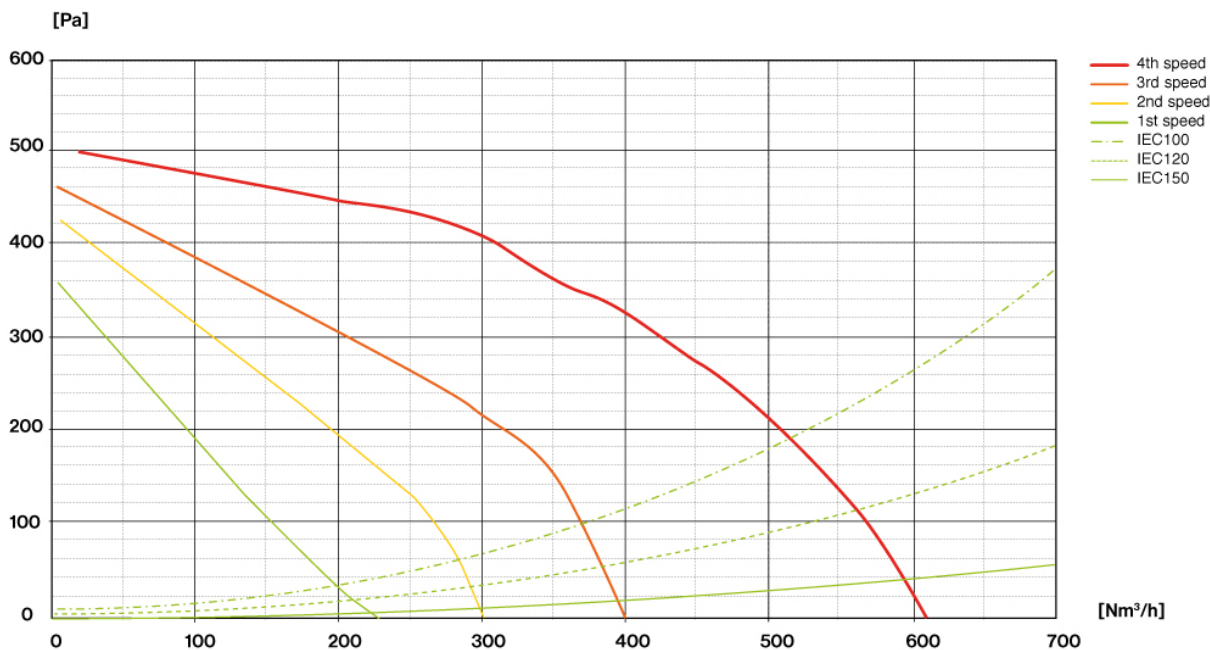
EAN код

8034122342429

Технически Характеристики на мотора

Мощност на мотора	1	2	3	4
Ниво на шум dB(A) <i>re</i> 1pW-I.E.C.60704-2-13	45	50	55	64
Капацитет (m ³ /h) I.E.C.61591	230	300	380	590
Максимално налягане	390	420	460	500
Мощност на мотора	134	156	180	203
Въздуховод	150	150	150	150

Капацитет / Налягане



MANHATTAN

Version

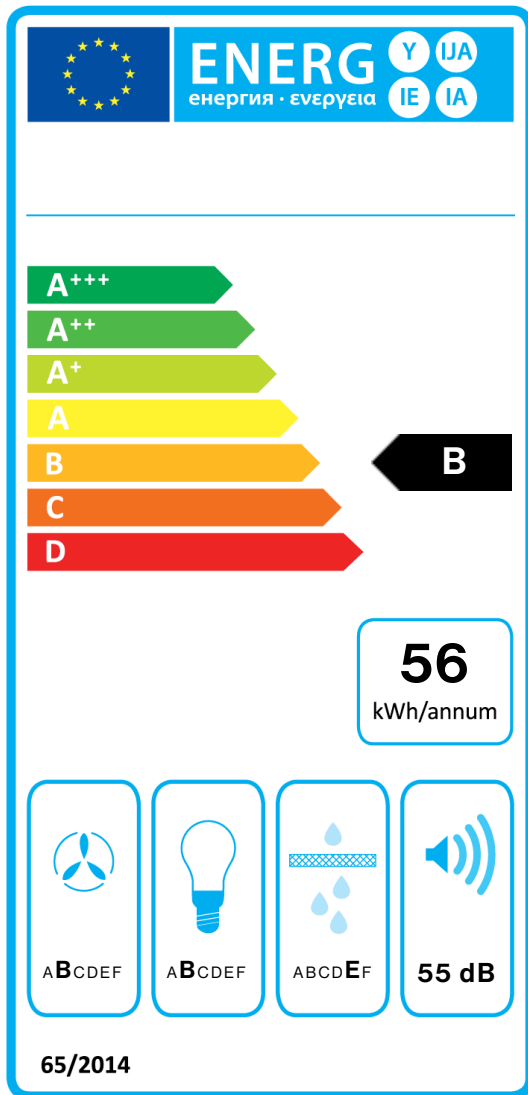
Collection

Mirabilia

EAN код

8034122342429

Енергиен етикет



PF		
S	Falmec Spa	
M		
AEC	55,7	kWh/a
EEC	B	
FDE	25,6	
FDEC	B	
LE	20,5	
LEC	B	
GFE	60,0	
GFEC	E	
Qmin	230,0	m ³ /h
Qmax	380,0	m ³ /h
Qboost	590,0	m ³ /h
SPEmin	45	dBa
SPEmax	55	dBa
SPEboost	64	dBa
PO	-	W
PS	0,48	W
PI		
F	1.1	
EEl	62,4	
Qbep	287,0	m ³ /h
Pbep	415	Pa
Qboost	590,0	m ³ /h
Wbep	129,0	W
WL	5,30	W
Emiddle	109	lux
Lwa-SPEmax	55	dBa