

LIGHT

Version

Inselhauben 120 cm - 500 m³/h

Kollektion

Design

EAN Code

8034122362878



Das Bild dient rein einer groben Information.
Es kann von der ausgewählten Version abweichen.

EIGENSCHAFTEN

Stahl lackiert
Aluminium in Schwarz-
Veredelung
Elektronische Schaltung
LED-Beleuchtung
Kombinierter Carbon.Zeo-Filter,
regenerierbar
Inklusive Fernbedienung
Bürstenloser Motor
Smoked tempered glass
Multi-air technology
Ultra slim body

OPTIONALES ZUBEHÖR

KACL.964

Carbon and Zeolite anti-odor
filter

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Einbauart
Inselhauben
Maße
120 cm
Oberfläche
Black anodized satin aluminium
profiles
Matt black painted steel
Motor
500 m³/h
Steuerungsart
Elektronik Tastenfeld
Beleuchtung
LED Lichtband (3000K)
Kohlefilter
Carbon and Zeolite anti-odor
filter (inbegriffen)
Mindestabstand
Gaskochfeld: 65 cm
Elektrisches Kochfeld: 52 cm

VERPACKUNG: GEWICHTE UND VOLUMEN

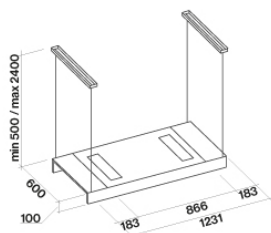
Bruttogewicht
39.5 kg
Nettogewicht
30.5 kg
Volumen
0.21 m³
Verpackungsgröße
Länge
1330 mm
Höhe
220 mm
Tiefe
725 mm

VERBRAUCH UND ANSCHLUSS EIGENSCHAFTEN

Maximaler Verbrauch
150 W
Stromanschluss
220-240V
Frequenz
50-60Hz

MOTOR TECHNISCHES DATENBLATT

Maximale Leistung
- m³/h
I.E.C. 61591
Maximale Lautstärke
67 dB(A)re1pW
I.E.C.60704-2-13
Maximaler Druck (Pa)
- Pa
Maximale Motor Leistung
90 W
ENERGIEEFFIZIENZKLASSE



LIGHT

Version

Inselhauben 120 cm - 500 m³/h

Kollektion

Design

EAN Code

8034122362878

MOTOR TECHNISCHES DATENBLATT

Motor Leistungsstufen	1	2	3	4
Geräusch dB(A) _{re1pW-I.E.C.60704-2-13}	43	53	62	67
Leistung (m ³ /h) I.E.C.61591	-	-	-	-
Maximaler Druck (Pa)	-	-	-	-
Motor Leistung (W)	10	20	50	90
Luftauslass	-	-	-	-