

BUILT-IN MAX EVO

Wersja

Built-in Max Evo 70 stalowy
600 m³/h

Kolekcja

Design

Kod Ean

8034122362120



Poglądowe zdjęcie produktu

Zdjęcie może dokładnie nie odpowiadać wybranej wersji

DANE OGÓLNE

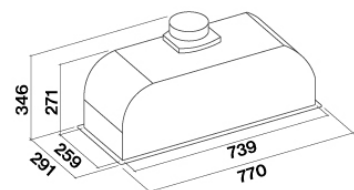
Wyciąg szczelinowy
Filtr przeciw tłuszczowy
metalowy, wymienny z
możliwością mycia
Montaż do zabudowy
wpuszczany
Wersja inox: panel ze stali inox

Filtr węglowy typ 6 (kod:
103050091) w opakach
wyprodukowanych po 15.11.2021
Filtr węglowy typ 2 (kod:
103050102) w opakach
wyprodukowanych przed
15.11.2021

DOSTĘPNE AKCESORIA (OPCJONALNE)

103050091

Filtr węglowy okrągły ø170 mm -
typ 6



DANE TECHNICZNE

Sposób instalacji
Do zabudowy
Wymiary
70 cm
Wykończenie
Stal inox
Silnik
600 m³/h
Rodzaj sterowania
Sterowanie mechaniczne
Zakresy prędkości
3
Oświetlenie
Led 2x1,2 W (3200 K)
Filtr
Filtr metalowy BASE - 204x190
mm
Odległość minimalna
Płyta gazowa: 62 cm
Płyta elektryczna: 52 cm

OPAKOWANIE

Ciężar brutto
9.9 kg
Ciężar netto
7.3 kg
Objętość
0.12 m³
Wymiary opakowania
Długość
855 mm
Wysokość
380 mm
Głębokość
375 mm

ZUŻYCIE I PODŁĄCZENIE

Maksymalne zużycie energii
230 W
Napięcie
220-240V
Częstotliwość
50-60Hz
Rodzaj wtyczki
Shuko

SILNIK

Maksymalny przepływ
480 m³/h
I.E.C. 61591
Maksymalna głośność
65 dB(A)re1pW
I.E.C.60704-2-13
Maksymalne ciśnienie (Pa)
500 Pa
Maksymalna moc silnika
180 W
KLASA ENERGETYCZNA
C

BUILT-IN MAX EVO

Wersja

Built-in Max Evo 70 stalowy
600 m³/h

Kolekcja

Design

Kod Ean

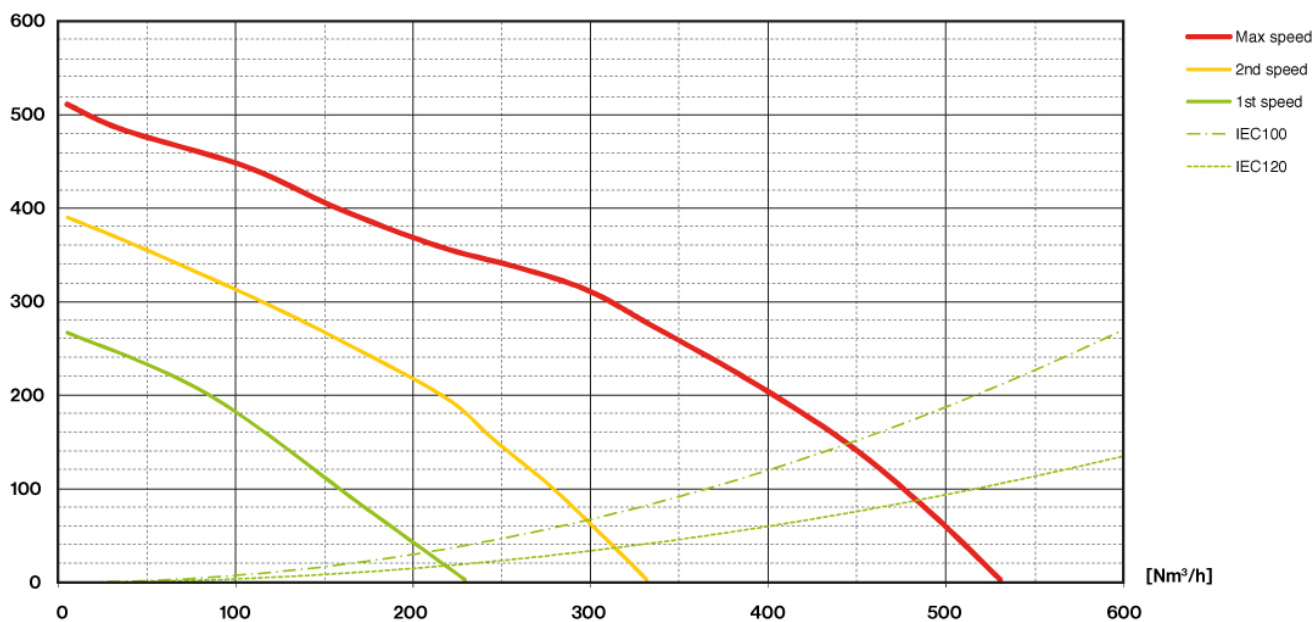
8034122362120

SILNIK

Prędkość silnika	1	2	3
Głośność dB(A)re1pW-I.E.C.60704-2-13	49	58	65
Przepływ (m ³ /h) I.E.C.61591	220	320	480
Maksymalne ciśnienie (Pa)	270	400	500
Moc silnika (W)	100	130	180
Wylot powietrza	120	120	120

PRZEPŁYW / CIŚNIENIE

[Pa]



[Nm³/h]

BUILT-IN MAX EVO

Wersja

Built-in Max Evo 70 stalowy
600 m³/h

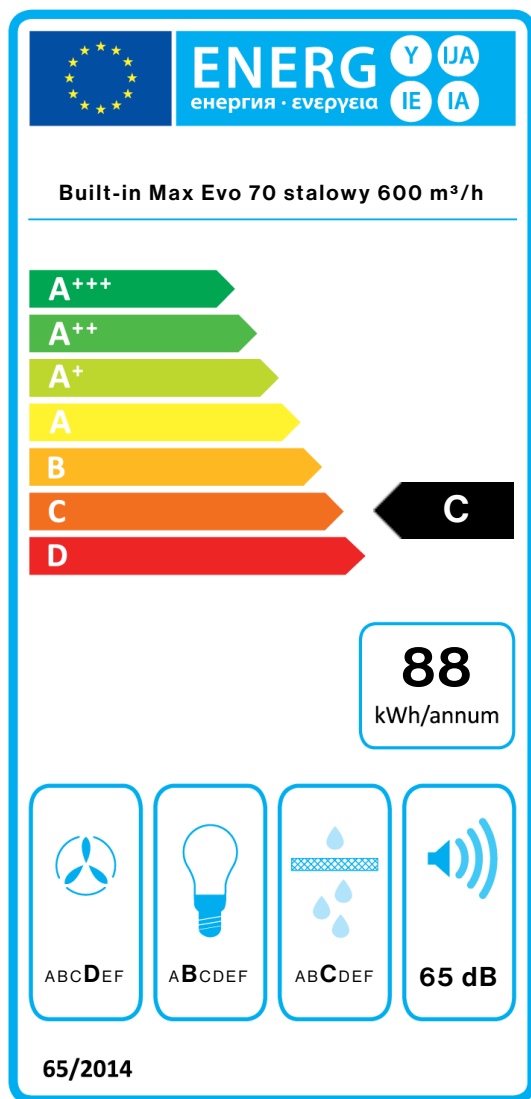
Kolekcja

Design

Kod Ean

8034122362120

ETYKIETA ENERGETYCZNA



PF		
S	Falmec Spa	
M	Built-in Max Evo 70 stalowy 600 m ³ /h	
AEC	87,7	kWh/a
EEC	C	
FDE	15,8	
FDEC	D	
LE	20,5	
LEC	B	
GFE	80,0	
GFEC	C	
Qmin	220,0	m ³ /h
Qmax	480,0	m ³ /h
Qboost	480,0	m ³ /h
SPEmin	49	dBa
SPEmax	65	dBa
SPEboost	-	dBa
PO	-	W
PS	0,00	W
PI		
F	1.4	
EEL	80,9	
Qbep	303,0	m ³ /h
Pbep	308	Pa
Qboost	480,0	m ³ /h
Wbep	164,0	W
WL	5,30	W
Emiddle	109	lex
Lwa-SPEmax	65	dBa

PF_Karta produktu zgodna z rozporządzeniem delegowanym Komisji (UE) 65/2014 S_Nazwa dostawcy / M_Identyfikacja modelu / AEC_Roczne zużycie energii (okap AEC) / EEC_Klasa efektywności energetycznej / FDE_Efektywność hydrodynamiczna (okap FDE) / FDEC_Klasa efektywności hydrodynamicznej / LE_Efektywność oświetlenia (okap LE) / LEC_Klasa efektywności oświetlenia / GFE_Efektywność filtrowania smaru / GFEC_Klasa efektywności filtrowania smaru / Qmin_Przepływ powietrza (w m³/h) przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qmax_Przepływ powietrza (w m³/h) przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qboost_Przepływ powietrza (w m³/h) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu (maks. przepływ powietrza) / SPEmin_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEmax_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEboost_A-ważony poziom emisji fal akustycznych (w dB) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu / PO_Pobór mocy w trybie wyłączenia (Po) / Ps_Pobór mocy w trybie czuwania (Ps). **PI_Dodatkowe informacje zgodnie z 66/2014** F_Wskaźnik wzrostu czasu / EEL_Wskaźnik efektywności energetycznej / Qbep_Pomierzone natężenie przepływu powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Pbep_Pomierzone ciśnienie powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Qboost_Maksymalny przepływ powietrza / Wbep_Pomierzony pobór mocy elektrycznej w najlepszym punkcie wydajności / WL_Nominalna moc systemu oświetleniowego / Emiddle_Średnie natężenie oświetlenia systemu oświetleniowego na powierzchni do gotowania / Lwa=SPEmax_Poziom ciśnienia akustycznego przy najwyższej prędkości.