falmec

VIRGOLA NO-DROP INOX

Wersja
Virgola No-Drop Evo 60 inox
800 m³/h

Kolekcja
Design

Kod Ean
8034122361406



Poglądowe zdjęcie produktu
Zdjęcie może dokładnie nie odpowiadać wybranej wersji

DANE OGÓLNE

Ruchoma osłona ze szkła hartowanego
Sterowanie elektroniczne
Filtr węglowy opcjonalny
Komin opcjonalny
Dynamic LED Light (2700K - 5600K)
Opatentowany System No-Drop - zapobiegający kondensacji
Antykondensacyjny filtr no-drop z technopolimeru

Filtr Carbon.Zeo KACL.961 można stosować w okapach wyprodukowanych po 01.12.2020

DOSTĘPNE AKCESORIA (OPCJONALNE)

KACL.106
Półka szklana do Move 60
KACL.954
Filtr węglowy wysokiej wydajności
KACL.960
Filtr węglowy
KCVJN.00#3
Komin teleskopowy H=185+H=185 mm
KCVJN.01#3
Komin H=120 mm

DANE TECHNICZNE

Sposób instalacji
Do zabudowy
Wymiary
60 cm
Wykończenie
Stal inox wykończenie Scotch Brite
Silnik
800 m³/h
Rodzaj sterowania
Sterowanie elektroniczne
Zakresy prędkości
4
Oświetlenie
Led 2x1,2 W (2700 K - 5600 K)
Odległość minimalna
Płyta gazowa: 52 cm
Płyta elektryczna: 52 cm

OPAKOWANIE

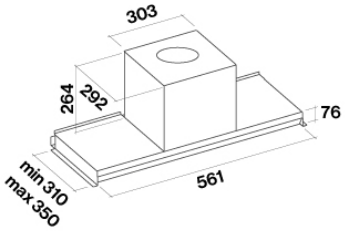
Ciężar brutto
13.6 kg
Ciężar netto
10.7 kg
Objętość
0.13 m³
Wymiary opakowania
Długość
705 mm
Wysokość
410 mm
Głębokość
465 mm

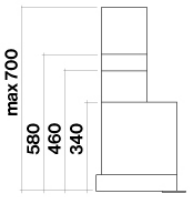
ZUŻYCIE I PODŁĄCZENIE

Maksymalne zużycie energii
280 W
Napięcie
220-240V
Częstotliwość
50-60Hz

SILNIK

Maksymalny przepływ
670 m³/h
I.E.C. 61591
Maksymalna głośność
67 dB(A)re1pW
I.E.C.60704-2-13
Maksymalne ciśnienie (Pa)
500 Pa
Maksymalna moc silnika
215 W
KLASA ENERGETYCZNA
B





falmec

VIRGOLA NO-DROP INOX

Wersja
Virgola No-Drop Evo 60 inox
800 m³/h

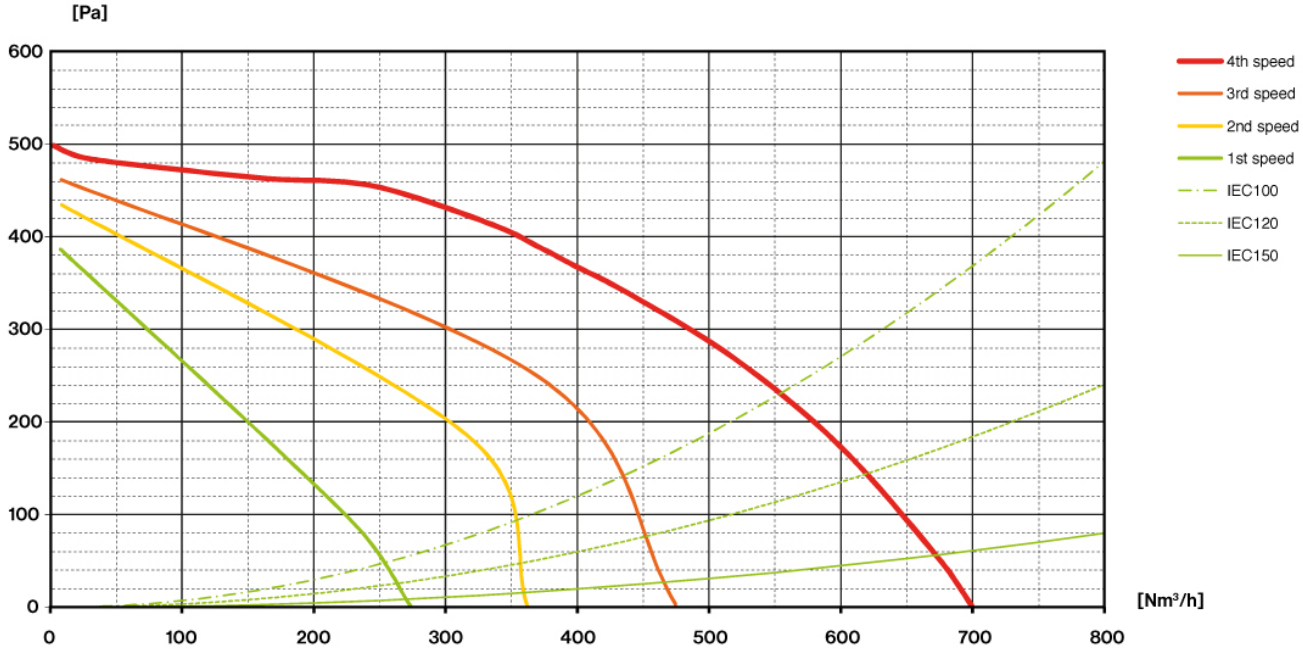
Kolekcja
Design

Kod Ean
8034122361406

SILNIK

Prędkość silnika	1	2	3	4
Głośność dB(A)re1pW-I.E.C.60704-2-13	49	55	61	67
Przepływ (m3/h) I.E.C.61591	270	360	470	670
Maksymalne ciśnienie (Pa)	390	420	460	500
Moc silnika (W)	134	156	180	215
Wylot powietrza	150	150	150	150

PRZEPŁYW / CIŚNIENIE



falmec

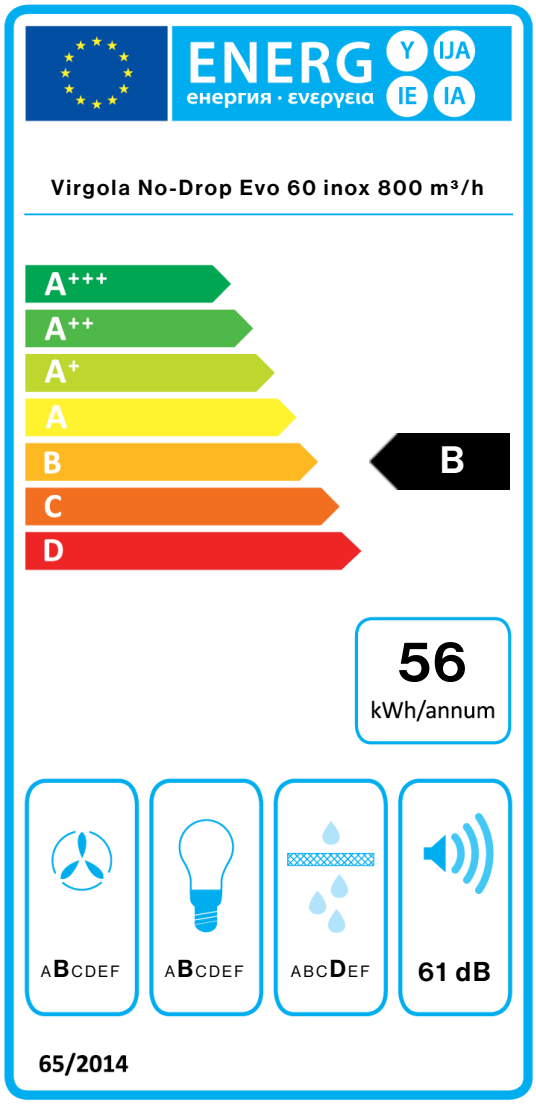
VIRGOLA NO-DROP INOX

Wersja
Virgola No-Drop Evo 60 inox
800 m³/h

Kolekcja
Design

Kod Ean
8034122361406

ETYKIETA ENERGETYCZNA



PF		
S	Falmec Spa	
M	Virgola No-Drop Evo 60 inox 800 m³/h	
AEC	55,7	kWh/a
EEC	B	
FDE	26,4	
FDEC	B	
LE	27,9	
LEC	B	
GFE	70,0	
GFEC	D	
Qmin	250,0	m³/h
Qmax	480,0	m³/h
Qboost	620,0	m³/h
SPEmin	49	dBa
SPEmax	61	dBa
SPEboost	66	dBa
PO	-	W
PS	0,48	W

PI		
F	1	
EEI	57,0	
Qbep	364,0	m³/h
Pbep	371	Pa
Qboost	620,0	m³/h
Wbep	142,0	W
WL	5,30	W
Emiddle	148	lex
Lwa-SPEmax	61	dBa

PF_Karta produktu zgodna z rozporządzeniem delegowanym Komisji (UE) 65/2014 S_Nazwa dostawcy / M_Identyfikacja modelu / AEC_Roczne zużycie energii (okap AEC) / EEC_Klasa efektywności energetycznej / FDE_Efektywność hydrodynamiczna (okap FDE) / FDEC_Klasa efektywności hydrodynamicznej / LE_Efektywność oświetlenia (okap LE) / LEC_Klasa efektywności oświetlenia / GFE_Efektywność filtrowania smaru / GFEC_Klasa efektywności filtrowania smaru / Qmin_Przepływ powietrza (w m³/h) przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qmax_Przepływ powietrza (w m³/h) przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qboost_Przepływ powietrza (w m³/h) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu (maks. przepływ powietrza) / SPEmin_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEmax_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEboost_A-ważony poziom emisji fal akustycznych (w dB) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu / P0_Pobór mocy w trybie wyłączenia (Po) / Ps_Pobór mocy w trybie czuwania (Ps). **PI_Dodatkowe informacje zgodnie z 66/2014** F_Wskaźnik wzrostu czasu / EEI_Wskaźnik efektywności energetycznej / Qbep_Pomierzone natężenie przepływu powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Pbep_Pomierzone ciśnienie powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Qboost_Maksymalny przepływ powietrza / Wbep_Pomierzony pobór mocy elektrycznej w najlepszym punkcie wydajności / WL_Nominalna moc systemu oświetleniowego / Emiddle_Średnie natężenie oświetlenia systemu oświetleniowego na powierzchni do gotowania / Lwa=SPEmax_Poziom ciśnienia akustycznego przy najwyższej prędkości.