

SINTESI

Versione

Sintesi nera - 600 m³/h

Collezione

Sistemi di cottura integrati

Codice Ean

8034122900278



Immagine indicativa del prodotto
Potrebbe non corrispondere alla versione selezionata

CARATTERISTICHE GENERICHE

4 zone di cottura con riconoscimento automatico delle pentole
Indicatore di calore residuo
9 livelli di cottura + High Power Boost
Sensore presenza pentola
Timer / contaminuti
Blocco comandi / sicurezza bambini
Funzione pause
Funzione keep warm su 3 livelli di temperatura: 42° mantenimento / 70° scongelamento cibo / 94° cottura intermedia (pre-ebollizione)
Tecnologia Flex Surface
Funzione Double Bridge
Spegnimento automatico
Impostazione livello di potenza su tre livelli: 2.8 kw, 3.5 kw, 7.4 kw
Motore Brushless
Comando Touch con display LED
Indicatore saturazione filtro metallico / Carbon.Zeo

ACCESSORI

OPZIONALIDISPONIBILI

KACL.930

Filtro Carbon.Zeo

KACL.931

Filtro Carbon.Zeo - Ricambi

KACL.951

Unità filtrante Sottobase Slim (h60mm)

KACL.952

Ricambio filtro (unità filtrante Sottobase Slim - h60mm)

KACL.955

Griglia per uscita aria (unità filtrante Sottobase Slim - h60mm)

CARATTERISTICHE TECNICHE

Tipologia di installazione

Worktop

Dimensioni

88x51 cm

Finitura

Vetroceramica nero Schott
Cornice in acciaio inox nero

Motore

600 m³/h

Tipo di controllo

Pulsantiera touch

Velocita' di funzionamento

9

IMBALLO:PESI E VOLUMI

Peso lordo

35.2 kg

Peso netto

28.8 kg

Volume

0.28 m³

Dimensioni imballo

Lunghezza

980 mm

Altezza

365 mm

Profondita'

780 mm

FUNZIONI DI COLLEGAMENTO E CONSUMO

Consumo massimo

7560 W

Tensione

220-240V

Frequenza

50-60Hz

CLASSE ENERGETICA

A++

SINTESI

Versione

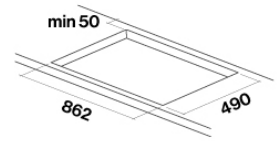
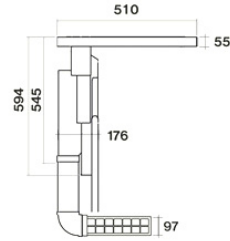
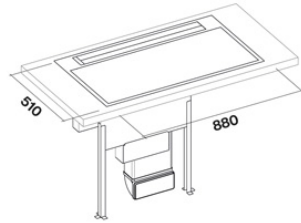
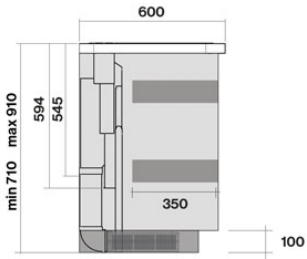
Sintesi nera - 600 m3/h

Collezione

Sistemi di cottura integrati

Codice Ean

8034122900278



Misure dei cassetti

Vista laterale

SINTESI

Versione

Sintesi nera - 600 m3/h

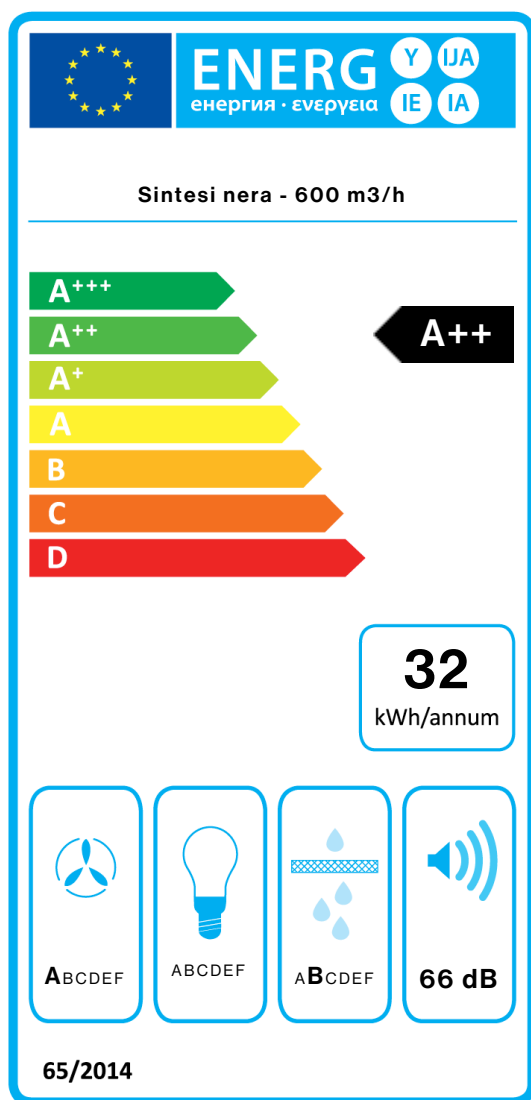
Collezione

Sistemi di cottura integrati

Codice Ean

8034122900278

ETICHETTA ENERGETICA



PF		
S	Falmec Spa	
M	Sintesi nera - 600 m3/h	
AEC	31,5	kWh/a
EEC	A++	
FDE	37,7	
FDEC	A	
LE	0,0	
LEC		
GFE	87,0	
GFEC	B	
Qmin	260,0	m ³ /h
Qmax	480,0	m ³ /h
Qboost	520,0	m ³ /h
SPEmin	48	dBa
SPEmax	66	dBa
SPEboost	69	dBa
PO	-	W
PS	0,48	W
PI		
F	0.6	
EEL	33,3	
Qbep	312,0	m ³ /h
Pbep	627	Pa
Qboost	520,0	m ³ /h
Wbep	144,0	W
WL	0,00	W
Emiddle	0	lex
Lwa-SPEmax	66	dBa

PF_Scheda prodotto conforme a 65/2014 S_Nome fornitore / M_Identificazione progetto / AEC_Consumo annuo di energia (AEC) cappa / EEC_Classe di efficienza energetica / FDE_Efficienza fluidodinamica (FDE) cappa / FDEC_Classe di efficienza fluidodinamica / LE_Efficienza luminosa (LE) cappa / LEC_Classe di efficienza luminosa / GFE_Efficienza del filtraggio dei grassi / GFEC_Classe di efficienza del filtraggio dei grassi / Qmin_Flusso d'aria (in m³/h) alla potenza minima in condizioni di uso normale / Qmax_Flusso d'aria (in m³/h) alla potenza massima in condizioni di uso normale / Qboost_Flusso d'aria (in m³/h) alla potenza intensiva / SPEmin_Potenza sonora ponderata A delle emissioni di rumore aereo alla potenza minima in condizioni di uso normale / SPEmax_Potenza sonora ponderata A delle emissioni di rumore aereo alla potenza massima in condizioni di uso normale / SPEboost_Potenza sonora ponderata A delle emissioni di rumore aereo in condizioni di uso intenso o boost / PO_Consumo di energia in modalità spento (Po) / Ps_Consumo di energia in modalità standby (Ps).

PI_Ulteriori informazioni conformi a 66/2014 F_Fattore di incremento nel tempo / EEL_Indice di efficienza energetica / Qbep_Velocità del flusso d'aria misurato nel punto di efficienza migliore / Pbep_Pressione dell'aria misurata nel punto di efficienza migliore / Qboost_Flusso d'aria massimo / Wbep_Ingresso energia elettrica misurato nel punto di efficienza migliore / WL_Potenza nominale del sistema luminoso / Emiddle_Illuminazione media del sistema luminoso sulla superficie di cottura / Lwa=SPEmax_Livello di pressione sonora alla potenza massima.