falmec

MODULA

Versione

Modula/M3 Worktop - 114 cm

Collezione

Sistemi di cottura integrati

Codice Ean

8034122359618



Immagine indicativa del prodotto
Potrebbe non corrispondere alla versione selezionata

CARATTERISTICHE GENERICHE

Indicatore di calore residuo
Funzione Keep Warm
9 livelli di cottura + High Power
Boost
Sensore presenza pentola
Autospegnimento con timer
(per ogni zona cottura)

Autospegnimento con timer (per ogni zona cottura) Timer / contaminuti Blocco comandi / sicurezza

bambini Motore Brushless

Comando Touch con display LED

Indicatore saturazione filtro metallico / Carbon.Zeo Cornice in acciaio AISI 304 Vetroceramica nero Schott Flap system motorizzato Zona cottura con tecnologia Flex Surface Funzione bridge

CARATTERISTICHE TECNICHE

Tipologia di installazione

Worktop **Dimensioni**

114 cm

Finitura

Vetroceramica nero Schott

Motore m³/h

Tipo di controllo

Pulsantiera touch

IMBALLO:PESI E VOLUMI

Peso lordo 65.4 kg Peso netto

58.5 kg

Volume 0.37 m³

Dimensioni imballo

Lunghezza 1620 mm Altezza 375 mm Profondita'

615 mm

FUNZIONI DI COLLEGAMENTO E CONSUMO

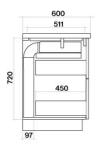
Consumo massimo

10920 W
Tensione
220-240V
Frequenza

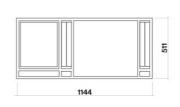
Frequenz 50-60Hz

CLASSE ENERGETICA

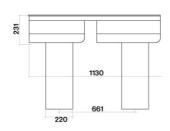
Α



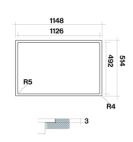
Tutte le versioni: vista laterale



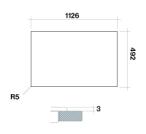
Modula/M3: piastra Teppanyaki + piano induzione 60 cm



Modula/M3: Piastra teppanyaki + Piano induzione 60 cm



installazione a filo



installazione in appoggio

falmec

MODULA

Versione

Modula/M3 Worktop - 114 cm

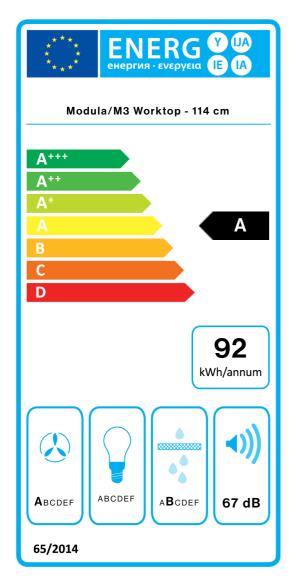
Collezione

Sistemi di cottura integrati

Codice Ean

8034122359618

ETICHETTA ENERGETICA



PF		
s	Falmec Spa	
M	Modula/M3 Worktop - 114 cm	
AEC	91,7	kWh/a
EEC	Α	
FDE	30,5	
FDEC	Α	
LE	0,0	
LEC		
GFE	87,0	
GFEC	В	
Qmin	340,0	m³/h
Qmax	760,0	m³/h
Qboost	840,0	m³/h
SPEmin	49	dBa
SPEmax	67	dBa
SPEboost	72	dBa
PO	-	w
PS	0,48	w
PI		
F	0.9	
EEI	54,3	
Qbep	519,0	m³/h
Pbep	591	Pa
Qboost	840,0	m³/h
Wbep	279,0	w
WL	0,00	w
Emiddle	0	lex
Lwa-SPEmax	67	dBa

PF_Scheda prodotto conforme a 65/2014 S_Nome fornitore / M_Identificazione progetto / AEC_Consumo annuo di energia (AEC) cappa / EEC_Classe di efficienza energetica / FDE_Efficienza fluidodinamica / LE_Efficienza luminosa (LE) cappa / LEC_Classe di efficienza luminosa / GFE_Efficienza del filtraggio dei grassi / GFEC_Classe di efficienza del filtraggio dei grassi / GFEC_Classe di efficienza del filtraggio dei grassi / GFEC_Classe di efficienza del filtraggio dei grassi / Qmin_Flusso d'aria (in m³/h) alla potenza minima in condizioni di uso normale / Qmax_Flusso d'aria (in m³/h) alla potenza massima in condizioni di uso normale / Qboost_Flusso d'aria (in m³/h) alla potenza intensiva / SPEmin_Potenza sonora ponderata A delle emissioni di rumore aereo alla potenza minima in condizioni di uso normale / SPEmax_Potenza sonora ponderata A delle emissioni di rumore aereo in condizioni di uso intenso o boost / PO_Consumo di energia in modalità spento (Po) / Ps_Consumo di energia in modalità standby (Ps).

Pl_Ulteriori informazioni conformi a 66/2014 F_Fattore di incremento nel tempo / EEI_Indice di efficienza energetica / Qbep_Velocità del flusso d'aria misurato nel punto di efficienza migliore / Pbep_Pressione dell'aria misurato nel punto di efficienza migliore / WL_Potenza nominale del sistema luminoso / Emiddle_Illuminazione media del sistema luminoso sulla superficie di cottura / Lwa=SPEmax_Livello di pressione sonora alla potenza massima.