

GRUPA SILNIKOWA TOUCH VISION

Wersja

Grupa Silnikowa Touch Vision
70 inox 800 m³/h

Kolekcja

Design

Kod Ean

8034122359755



Pogładowe zdjęcie produktu.

Zdjęcie może dokładnie nie odpowiadać wybranej wersji

DANE OGÓLNE

Wyciąg szczelinowy
Sterowanie sensorowe
(dotykowe)
Filtr przeciwtłuszczowy
metalowy, wymienny z
możliwością mycia
Filtr węglowy w zestawie
Dynamic LED Light (2700K -
5600K)

DOSTĘPNE AKCESORIA (OPCJONALNE)

KACL.934

Filtr Carbon.Zeo - wkład

KACL.950

Zespół filtrujący do okapów do
zabudowy

DANE TECHNICZNE

Sposób instalacji
Do zabudowy

Wymiary
70 cm

Wykończenie
Stal inox (AISI 304) wykończenie
Scotch Brite

Silnik
800 m³/h

Rodzaj sterowania
Sterowanie sensorowe

Prędkość
3 + boost

Oświetlenie
Led 2x1,2 W (2700 K - 5600 K)

Filtr węglowy
Filtr węglowy okrągły ø170 mm -
typ 6 (w zestawie)

Odległość minimalna
Płyta gazowa: 62 cm
Płyta elektryczna: 52 cm

WAGI I OBJĘTOŚCI

Ciężar brutto
12 kg

Ciężar netto
9.4 kg

Objętość
0.12 m³

Wymiary opakowania

Długość
855 mm

Wysokość
380 mm

Głębokość
375 mm

ZUŻYCIE I PODŁĄCZENIE

Maksymalne zużycie energii
280 W

Napięcie
220-240V

Częstotliwość
50-60Hz

SILNIK

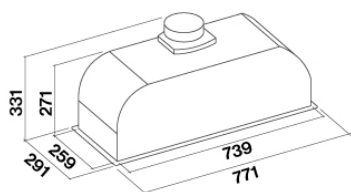
Maksymalny przepływ
670 m³/h
I.E.C. 61591

Maksymalna głośność
67 dB(A)re1pW
I.E.C.60704-2-13

Maksymalne ciśnienie (Pa)
500 Pa

Maksymalna moc silnika
215 W

KLASA ENERGETYCZNA
B



GRUPA SILNIKOWA TOUCH VISION

Wersja

Grupa Silnikowa Touch Vision
70 inox 800 m³/h

Kolekcja

Design

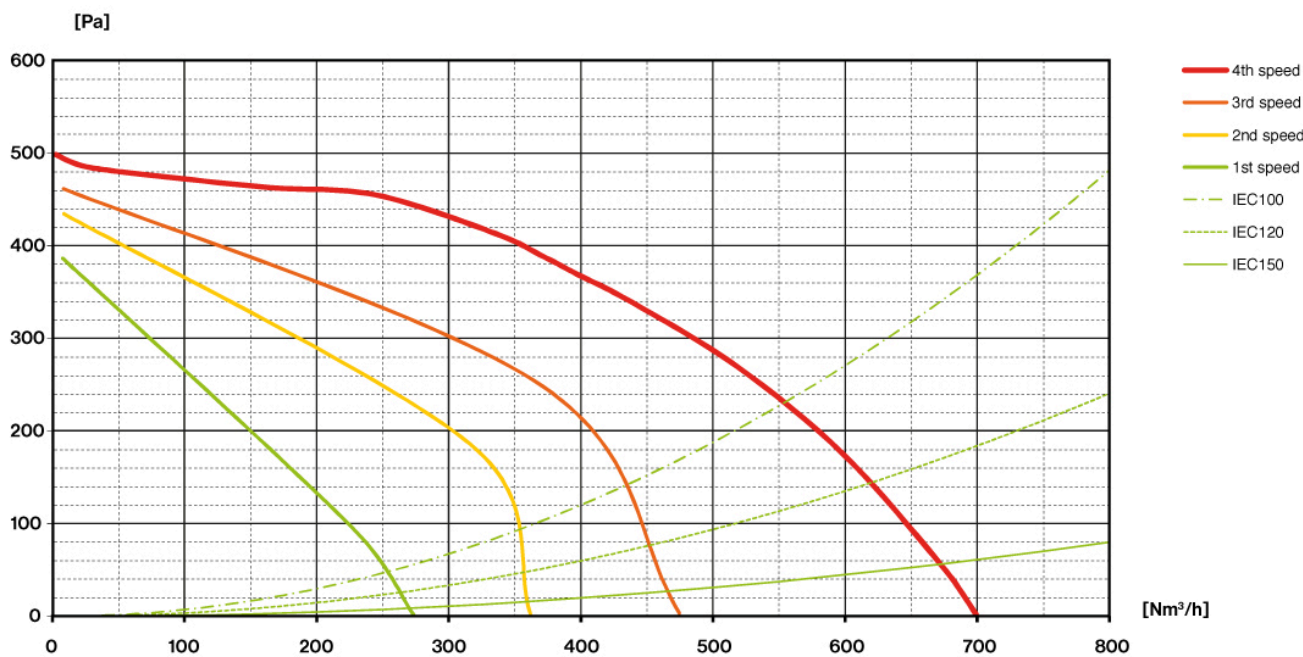
Kod Ean

8034122359755

SILNIK

Prędkość silnika	1	2	3	4
Głośność dB(A) _{re1pW-I.E.C.60704-2-13}	49	55	61	67
Przepływ (m ³ /h) I.E.C.61591	270	360	470	670
Maksymalne ciśnienie (Pa)	390	420	460	500
Moc (W)	134	156	180	215
Wylot powietrza	150	150	150	150

PRZEPŁYW / CIŚNIENIE



GRUPA SILNIKOWA TOUCH VISION

Wersja

Grupa Silnikowa Touch Vision
70 inox 800 m³/h

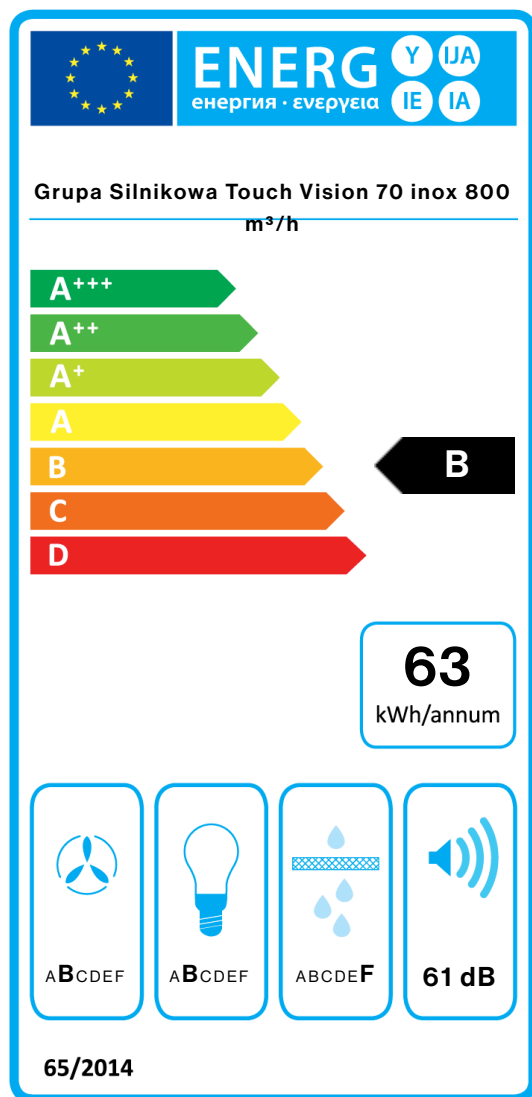
Kolekcja

Design

Kod Ean

8034122359755

ETYKIETA ENERGETYCZNA



PF		
S	Falmec Spa	
M	Grupa Silnikowa Touch Vision 70 inox 800 m ³ /h	
AEC	63,2	kWh/a
EEC	B	
FDE	25,5	
FDEC	B	
LE	27,9	
LEC	B	
GFE	53,0	
GFEC	F	
Qmin	270,0	m ³ /h
Qmax	470,0	m ³ /h
Qboost	670,0	m ³ /h
SPEmin	49	dBa
SPEmax	61	dBa
SPEboost	67	dBa
PO	-	W
PS	0,48	W
PI		
F	1,1	
EEl	63,5	
Qbep	333,0	m ³ /h
Pbep	407	Pa
Qboost	670,0	m ³ /h
Wbep	147,7	W
WL	5,30	W
Emiddle	148	lux
Lwa-SPEmax	61	dBa

PF_Karta produktu zgodna z rozporządzeniem delegowanym Komisji (UE) 65/2014 S_Nazwa dostawcy / M_Identyfikacja modelu / AEC_Roczne zużycie energii (okap AEC) / EEC_Klasa efektywności energetycznej / FDE_Efektywność hydrodynamiczna (okap FDE) / FDEC_Klasa efektywności hydrodynamicznej / LE_Efektywność oświetlenia (okap LE) / LEC_Klasa efektywności oświetlenia / GFE_Efektywność filtrowania smaru / GFEC_Klasa efektywności filtrowania smaru / Qmin_Przepływ powietrza (w m³/h) przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qmax_Przepływ powietrza (w m³/h) przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qboost_Przepływ powietrza (w m³/h) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu (maks. przepływ powietrza) / SPEmin_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEmax_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEboost_A-ważony poziom emisji fal akustycznych (w dB) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu / PO_Pobór mocy w trybie wyłączenia (Po) / Ps_Pobór mocy w trybie czuwania (Ps). **PI_Dodatkowe informacje zgodnie z 66/2014** F_Wskaźnik wzrostu czasu / EEI_Wskaźnik efektywności energetycznej / Qbep_Pomierzone natężenie przepływu powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Pbep_Pomierzone ciśnienie powietrza w najlepszym punkcie

wydajności / Qboost_Maksymalny przepływ powietrza / Wbep_Pomierzony pobór mocy elektrycznej w najlepszym punkcie wydajności / WL_Nominalna moc systemu oświetleniowego / Emiddle_Średnie natężenie oświetlenia systemu oświetleniowego na powierzchni do gotowania / Lwa=SPEmax_Poziom ciśnienia akustycznego przy najwyższej prędkości.