falmec

QUASAR GREEN.TECH

Wersja
Quasar Green.Tech 90 czarny
800 m³/h

Kolekcja
Design

Kod Ean
8034122101811



DANE OGÓLNE

Wyciąg szczelinowy
Sterowanie sensorowe (dotykowe) + funkcja 24h
Filtr przeciwtłuszczowy metalowy, wymienny z możliwością mycia
Filtr węglowy w zestawie
Możliwość podłączenia wyciągu przez tylną obudowę okapu
Komin opcjonalny
Dynamic LED Light (2700K - 5600K)
Silnik Green.Tech

Kolor błyszczący

DOSTĘPNE AKCESORIA (OPCJONALNE)

KACL.815
Serwetki do konserwacji powierzchni ze stali Inox (pudełko 10 szt.)
KACL.941
Zewnętrzny zespół filtrujący dla okapów skośnych
KACL.958#NF
Zewnętrzny zespół filtrujący dla okapów skośnych (Black)
KCQAN.00#I
Komin INOX
103050093
Filtr węglowy Ø192mm

DANE TECHNICZNE

Sposób instalacji
Przyścienny
Wymiary
90 cm
Wykończenie
Stal inox (AISI 304) wykończenie Scotch Brite
Szkło hartowane czarne
Silnik
800 m³/h
Rodzaj sterowania
Sterowanie sensorowe
Zakresy prędkości
4
Oświetlenie
Led 3x1,2 W (2700 K - 5600 K)
Odległość minimalna
Płyta gazowa: 57 cm
Płyta elektryczna: 52 cm

OPAKOWANIE

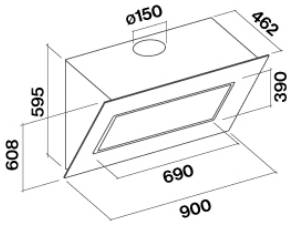
Ciężar brutto
39 kg
Ciężar netto
33 kg
Objętość
0.42 m³
Wymiary opakowania
Długość
1035 mm
Wysokość
560 mm
Głębokość
740 mm

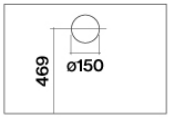
ZUŻYCIE I PODŁĄCZENIE

Maksymalne zużycie energii
150 W
Napięcie
220-240V
Częstotliwość
50-60Hz

SILNIK

Maksymalny przepływ
670 m³/h
I.E.C. 61591
Maksymalna głośność
65 dB(A)re1pW
I.E.C.60704-2-13
Maksymalne ciśnienie (Pa)
430 Pa
Maksymalna moc silnika
130 W
KLASA ENERGETYCZNA
A+++





falmec

QUASAR GREEN.TECH

Wersja
Quasar Green.Tech 90 czarny
800 m³/h

Kolekcja
Design

Kod Ean
8034122101811

SILNIK

Prędkość silnika	1	2	3	4
Głośność dB(A)re1pW-I.E.C.60704-2-13	45		58	65
Przepływ (m3/h) I.E.C.61591	220		530	670
Maksymalne ciśnienie (Pa)	170		330	430
Moc silnika (W)				130
Wylot powietrza	150	150	150	150

falmec

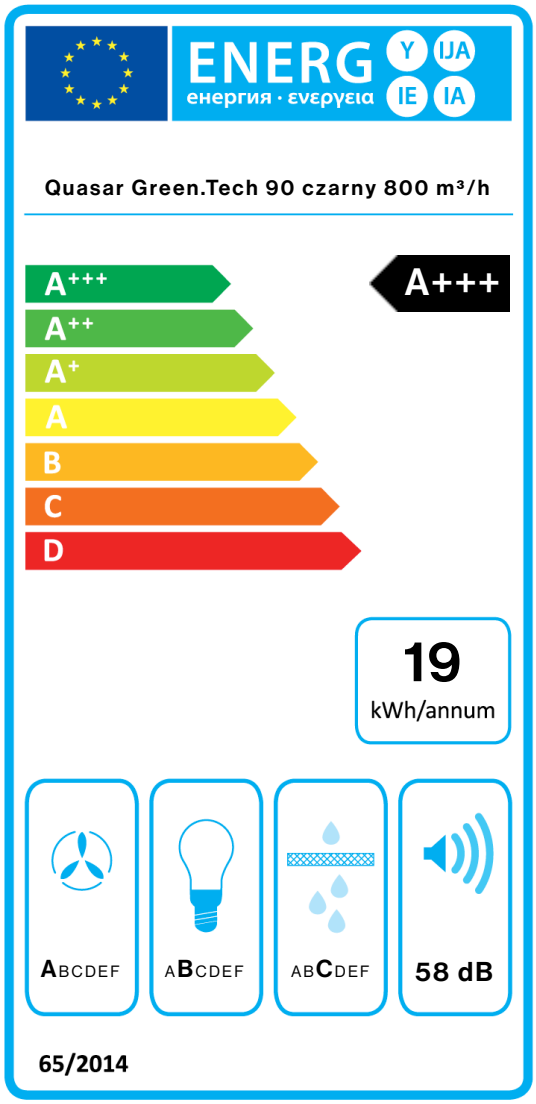
QUASAR GREEN.TECH

Wersja
Quasar Green.Tech 90 czarny
800 m³/h

Kolekcja
Design

Kod Ean
8034122101811

ETYKIETA ENERGETYCZNA



PF		
S	Falmec Spa	
M	Quasar Green.Tech 90 czarny 800 m³/h	
AEC	18,9	kWh/a
EEC	A+++	
FDE	43,1	
FDEC	A	
LE	20,7	
LEC	B	
GFE	76,0	
GFEC	C	
Qmin	220,0	m³/h
Qmax	530,0	m³/h
Qboost	670,0	m³/h
SPEmin	45	dBa
SPEmax	58	dBa
SPEboost	65	dBa
PO	-	W
PS	0,48	W

PI		
F	0.4	
EEI	26,2	
Qbep	409,0	m³/h
Pbep	368	Pa
Qboost	670,0	m³/h
Wbep	97,0	W
WL	6,50	W
Emiddle	134	lex
Lwa-SPEmax	58	dBa

PF_Karta produktu zgodna z rozporządzeniem delegowanym Komisji (UE) 65/2014 S_Nazwa dostawcy / M_Identyfikacja modelu / AEC_Roczne zużycie energii (okap AEC) / EEC_Klasa efektywności energetycznej / FDE_Efektywność hydrodynamiczna (okap FDE) / FDEC_Klasa efektywności hydrodynamicznej / LE_Efektywność oświetlenia (okap LE) / LEC_Klasa efektywności oświetlenia / GFE_Efektywność filtrowania smaru / GFEC_Klasa efektywności filtrowania smaru / Qmin_Przepływ powietrza (w m³/h) przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qmax_Przepływ powietrza (w m³/h) przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qboost_Przepływ powietrza (w m³/h) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu (maks. przepływ powietrza) / SPEmin_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEmax_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEboost_A-ważony poziom emisji fal akustycznych (w dB) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu / P0_Pobór mocy w trybie wyłączenia (Po) / Ps_Pobór mocy w trybie czuwania (Ps). **PI_Dodatkowe informacje zgodnie z 66/2014** F_Wskaźnik wzrostu czasu / EEI_Wskaźnik efektywności energetycznej / Qbep_Pomierzone natężenie przepływu powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Pbep_Pomierzone ciśnienie powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Qboost_Maksymalny przepływ powietrza / Wbep_Pomierzony pobór mocy elektrycznej w najlepszym punkcie wydajności / WL_Nominalna moc systemu oświetleniowego / Emiddle_Średnie natężenie oświetlenia systemu oświetleniowego na powierzchni do gotowania / Lwa=SPEmax_Poziom ciśnienia akustycznego przy najwyższej prędkości.