

## SINTESI

### Wersja

Nablatowy 90 inox- 600 m3/h

### Kolekcja

Systemy zintegrowane

### Kod Ean

8034122358918



Poglądowe zdjęcie produktu

Zdjęcie może dokładnie nie odpowiadać wybranej wersji

## DANE OGÓLNE

4 strefy gotowania z funkcją automatycznego rozpoznawania garnków

Wskaźnik ciepła resztkowego  
Wbudowany system sterowania okapem

9 poziomów gotowania +  
Funkcja Power (Over Boost)

Czujnik wykrywania naczyń

Timer / minutnik

Funkcja wyłączenia /  
blokowania przycisków

Funkcja pauzy

Funkcja "Keep Warm" dla 3  
poziomów temperatury: 42°  
podtrzymanie / 70° rozmrażanie  
żywności / 94° gotowanie  
pośrednie (gotowanie wstępne)

Technologia „Flex Surface”

Funkcja mostkowania

Automatyczny wyłącznik  
czasowy

System zarządzania mocą na  
trzech poziomach: 2,8 kW, 3,5  
kW, 7,4 kW

Stalowa ramka AISI 304

Silnik bezszczotkowy

Sterowanie sensorowe z  
wyświetlaczem LED

Sygnalizacja konserwacji filtra

Carbon.Zeo/filtra metalowego

Sygnalizacja konserwacji filtra

Carbon.Zeo

## DANE TECHNICZNE

### Sposób instalacji

Nablatowy

### Wymiary

88x51 cm

### Wykończenie

Szklana, czarna ceramika Schott

Stainless steel frame

### Silnik

600 m<sup>3</sup>/h

### Rodzaj sterowania

Sterowanie sensorowe

### Zakresy prędkości

9

## OPAKOWANIE

### Ciężar brutto

35.2 kg

### Ciężar netto

28.8 kg

### Objętość

0.28 m<sup>3</sup>

### Wymiary opakowania

Długość

980 mm

Wysokość

365 mm

Głębokość

780 mm

## ZUŻYCIE I PODŁĄCZENIE

### Maksymalne zużycie energii

7560 W

### Napięcie

220-240V

### Częstotliwość

50-60Hz

### KLASA ENERGETYCZNA

A++

## DOSTĘPNE AKCESORIA (OPCJONALNE)

### KACL.930

Filtr Carbon.Zeo

### KACL.931

Filtr Carbon.Zeo - Wkład

### KACL.951

Podszafkowy zespół filtrujący

Slim h60

### KACL.952

Filter replacement (underbase)

Slim filter unit - h60mm)

### KACL.955

Base grid (underbase Slim filter  
unit - h60mm)

## SINTESI

### Wersja

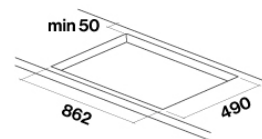
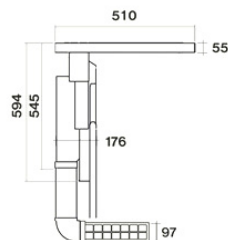
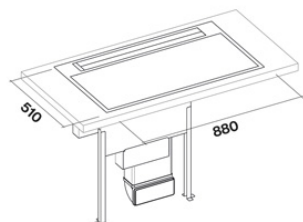
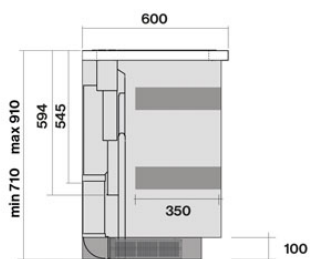
Nablatowy 90 inox- 600 m3/h

### Kolekcja

Systemy zintegrowane

### Kod Ean

8034122358918



*Drawers measurements*

*Side view*

## SINTESI

### Wersja

Nablatowy 90 inox- 600 m3/h

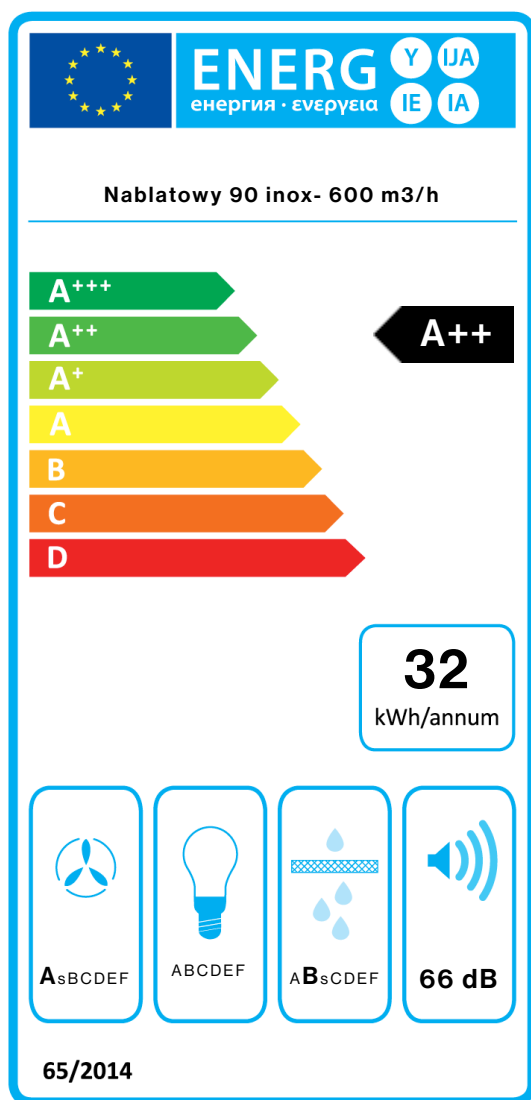
### Kolekcja

Systemy zintegrowane

### Kod Ean

8034122358918

## ETYKIETA ENERGETYCZNA



PF		
S	Falmec Spa	
M	Nablatowy 90 inox- 600 m3/h	
AEC	31,5	kWh/a
EEC	A++	
FDE	37,7	
FDEC	A	
LE	0,0	
LEC		
GFE	87,0	
GFEC	B	
Qmin	260,0	m <sup>3</sup> /h
Qmax	480,0	m <sup>3</sup> /h
Qboost	520,0	m <sup>3</sup> /h
SPEmin	48	dBa
SPEmax	66	dBa
SPEboost	69	dBa
PO	-	W
PS	0,48	W
PI		
F	0.6	
EEL	33,3	
Qbep	312,0	m <sup>3</sup> /h
Pbep	627	Pa
Qboost	520,0	m <sup>3</sup> /h
Wbep	144,0	W
WL	0,00	W
Emiddle	0	lux
Lwa-SPEmax	66	dBa

**PF\_Karta produktu zgodna z rozporządzeniem delegowanym Komisji (UE) 65/2014** S\_Nazwa dostawcy / M\_Identyfikacja modelu / AEC\_Roczne zużycie energii (okap AEC) / EEC\_Klasa efektywności energetycznej / FDE\_Efektywność hydrodynamiczna (okap FDE) / FDEC\_Klasa efektywności hydrodynamicznej / LE\_Efektywność oświetlenia (okap LE) / LEC\_Klasa efektywności oświetlenia / GFE\_Efektywność filtrowania smaru / GFEC\_Klasa efektywności filtrowania smaru / Qmin\_Przepływ powietrza (w m<sup>3</sup>/h) przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qmax\_Przepływ powietrza (w m<sup>3</sup>/h) przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qboost\_Przepływ powietrza (w m<sup>3</sup>/h) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu (maks. przepływ powietrza) / SPEmin\_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEmax\_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEboost\_A-ważony poziom emisji fal akustycznych (w dB) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu / PO\_Pobór mocy w trybie wyłączenia (Po) / Ps\_Pobór mocy w trybie czuwania (Ps). **PI\_Dodatkowe informacje zgodnie z 66/2014** F\_Wskaźnik wzrostu czasu / EEL\_Wskaźnik efektywności energetycznej / Qbep\_Pomierzone natężenie przepływu powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Pbep\_Pomierzone ciśnienie powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Qboost\_Maksymalny przepływ powietrza / Wbep\_Pomierzony pobór mocy elektrycznej w najlepszym punkcie wydajności / WL\_Nominalna moc systemu oświetleniowego / Emiddle\_Średnie natężenie oświetlenia systemu oświetleniowego na powierzchni do gotowania / Lwa=SPEmax\_Poziom ciśnienia akustycznego przy najwyższej prędkości.