

## SOPHIE

Версия  
Island 54 - 600 m<sup>3</sup>/h -  
Anthracite

Коллекция  
Circle.Tech

EAN код  
8034122358048



### ОСОБЕННОСТИ

Цвет "Антрацит"  
Светодиодное освещение  
**Metallic grease filter, removable and washable**  
**Optional remote control**  
**Perimeter suction with tempered glass panel**  
**Rotary Switch**  
**Circle.Tech technology with Carbon.Zeo Filters**

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

Тип установки  
Островные  
Габаритные размеры  
54 см  
Отделка  
Painted anthracite steel  
Мотор  
600 m<sup>3</sup>/h  
Тип управления  
Rotary Switch  
Количество скоростей  
4  
Освещение  
LED Strip 18W (4200K)  
Угольный фильтр  
Carbon.Zeo spare filter kit for Circle.Tech hoods (Входит в комплектацию)  
Минимальное расстояние  
Газовая поверхность: 53 см  
Электр. поверхность: 52 см

### УПАКОВКА: ВЕС И ОБЪЕМ

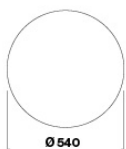
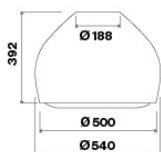
Вес БРУТТО  
27 kg  
Вес НЕТТО  
20.9 kg  
Объём  
0.3 м<sup>3</sup>  
Размер упаковки  
Длина  
775 mm  
Высота  
550 mm  
Ширина  
705 mm

### Особенности

Максимальное потребление  
160 W  
Напряжение  
220-240V  
Частота  
50-60Hz

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ МОТОРА

Макс. уровень шума  
66 dB(A)re1pW  
I.E.C.60704-2-13  
Макс. мощность мотора (Вт)  
130 W



## SOPHIE

Версия  
Island 54 - 600 m<sup>3</sup>/h -  
Anthracite

Коллекция  
Circle.Tech

**EAN** код  
8034122358048

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ МОТОРА

Скорость мотора	1	2	3	4
Уровень шума <b>dB(A)re1pW-I.E.C.60704-2-13</b>	<b>47</b>	<b>53</b>	<b>60</b>	<b>66</b>
Производительность (m <sup>3</sup> /h) <b>I.E.C.61591</b>				
Макс. давление (Па)				
Потребляемая мощность мотора	<b>80</b>	<b>90</b>	<b>103</b>	<b>130</b>
Диффузор				