

SOPHIE

Version

Inselhaube 54 - 600 m³/h -
Kupfer Antik

Kollektion

Circle.Tech

EAN Code

8034122476872



EIGENSCHAFTEN

LED-Beleuchtung

Metallfettfilter,
spülmaschinengeeignet
Fernbedienung optional
verfügbar

Randabsaugung aus
Sicherheitsglas

Rotary Switch

Circle.Tech technology with
Carbon.Zeo Filters

Stahl lackiert - Kupfer antik

OPTIONALES ZUBEHÖR

105080053

Fernbedienung

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Einbauart

Inselhauben

Maße

54 cm

Oberfläche

Stahl lackiert

Motor

600 m³/h

Steuerungsart

Drehknopf

Leistungsstufen

4

Beleuchtung

LED Lichtband 18W (4200K)

Kohlefilter

Carbon.Zeo spare filter kit for
Circle.Tech hoods (inbegriffen)

Mindestabstand

Gaskochfeld: 53 cm

Elektrisches Kochfeld: 52 cm

VERPACKUNG: GEWICHTE UND VOLUMEN

Bruttogewicht

27 kg

Nettogewicht

20.9 kg

Volumen

0.3 m³

Verpackungsgröße

Länge

775 mm

Höhe

550 mm

Tiefe

705 mm

VERBRAUCH UND ANSCHLUSS

EIGENSCHAFTEN

Maximaler Verbrauch

160 W

Stromanschluss

220-240V

Frequenz

50-60Hz

MOTOR TECHNISCHES DATENBLATT

Maximale Lautstärke

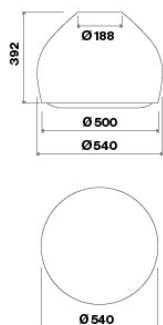
67 dB(A)re1pW

I.E.C.60704-2-13

Maximale Motor Leistung

130 W

ENERGIEEFFIZIENZKLASSE



SOPHIE

Version

Inselhaube 54 - 600 m³/h -
Kupfer Antik

Kollektion

Circle.Tech

EAN Code

8034122476872

MOTOR TECHNISCHES DATENBLATT

Motor Leistungsstufen	1	2	3	4
Geräusch dB(A)re1pW-I.E.C.60704-2-13	48	54	61	67
Leistung (m ³ /h) I.E.C.61591				
Maximaler Druck (Pa)				
Motor Leistung (W)	80	90	103	130
Luftauslass				