

MARTE PRO

Wersja
Marte Pro 120 950 m³/h

Kolekcja
Professional

Kod Ean
8034122355214



Poglądowe zdjęcie produktu
Zdjęcie może dokładnie nie odpowiadać wybranej wersji

DANE OGÓLNE

Sterowanie elektroniczne
Oświetlenie LED
Zbiornik na tłuszcz
Filtry labiryntowe

DOSTĘPNE AKCESORIA
(OPCJONALNE)

- KACL.770#41F**
Silnik poddaszowy
bezszcotkowy 1100 m³/h
- KACL.786#41F**
Silnik zewnętrzny 1000 m³/h
- KACL.796#4AF**
Silnik zewnętrzny 1500 m³/h
- KACL.797#4AF**
Silnik poddaszowy 1300 m³/h
- KACL.815**
Serwetki do konserwacji
powierzchni ze stali Inox
(pudełko 10 szt.)

DANE TECHNICZNE

- Sposób instalacji**
Przyścienny
- Wymiary**
120 cm
- Wykończenie**
Stal inox (AISI 304) wykończenie
Scotch Brite
- Silnik**
1000 m³/h
- Rodzaj sterowania**
Sterowanie elektroniczne
- Zakresy prędkości**
4
- Oświetlenie**
Led 4x1,2 W (3200 K)
- Filtr**
3 x Filtr metalowy
LABIRYNTOWY - 350x350X25
mm
- Odległość minimalna**
Płyta gazowa: 60 cm
Płyta elektryczna: 52 cm

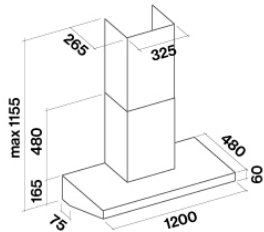
OPAKOWANIE

- Ciężar brutto**
39 kg
- Ciężar netto**
33 kg
- Objętość**
0.44 m³
- Wymiary opakowania**
Długość
1310 mm
Wysokość
560 mm
Głębokość
595 mm

ZUŻYCIE I PODŁĄCZENIE

- Maksymalne zużycie energii**
320 W
- Napięcie**
220-240V
- Częstotliwość**
50-60Hz
- Rodzaj wtyczki**
Shuko

- SILNIK**
Maksymalny przepływ
860 m³/h
I.E.C. 61591
- Maksymalna głośność**
69 dB(A)re1pW
I.E.C.60704-2-13
- Maksymalne ciśnienie (Pa)**
600 Pa
- Maksymalna moc silnika**
260 W
- KLASA ENERGETYCZNA**
B



MARTE PRO

Wersja
Marte Pro 120 950 m³/h

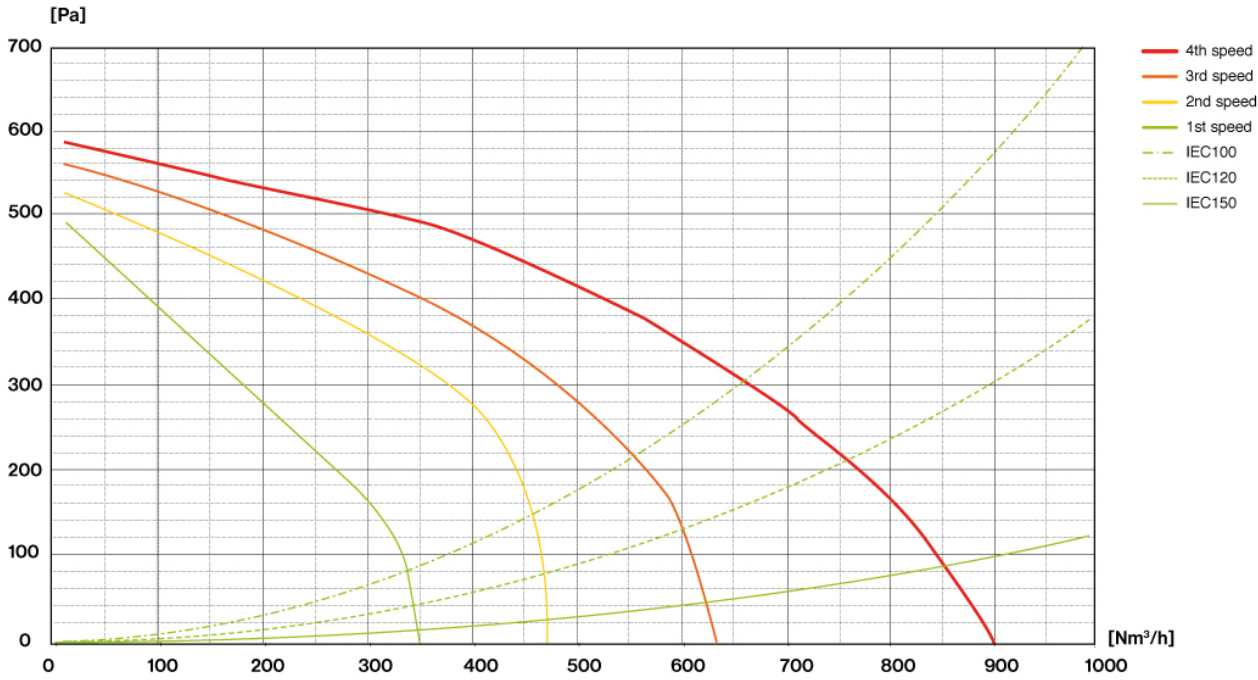
Kolekcja
Professional

Kod Ean
8034122355214

SILNIK

Prędkość silnika	1	2	3	4
Głośność dB(A)re1pW-I.E.C.60704-2-13	53	58	64	69
Przepływ (m3/h) I.E.C.61591	350	470	620	860
Maksymalne ciśnienie (Pa)	500	540	560	600
Moc silnika (W)	185	215	240	260
Wylot powietrza	150	150	150	150

PRZEPŁYW / CIŚNIENIE



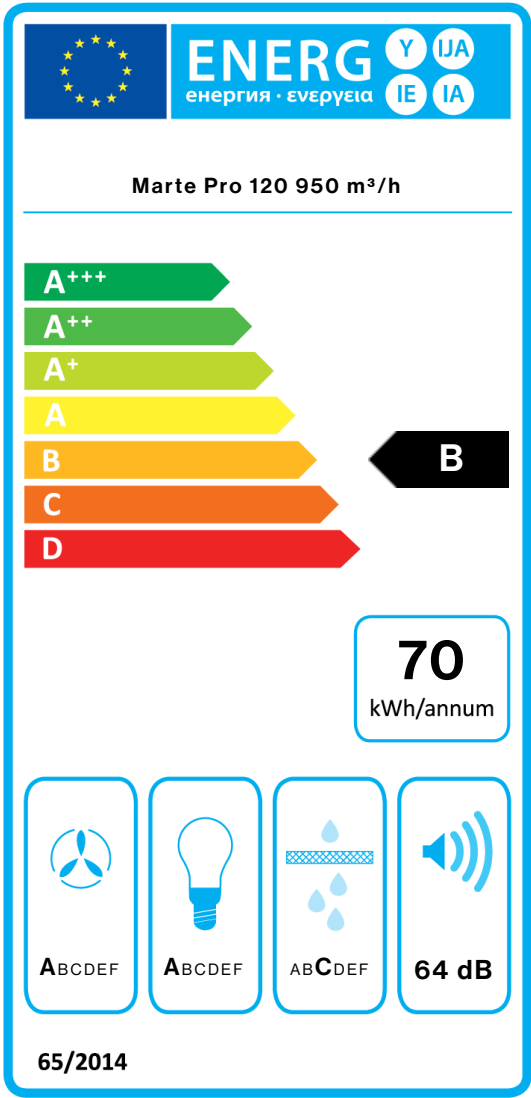
MARTE PRO

Wersja
Marte Pro 120 950 m³/h

Kolekcja
Professional

Kod Ean
8034122355214

ETYKIETA ENERGETYCZNA



PF		
S	Falmec Spa	
M	Marte Pro 120 950 m³/h	
AEC	70,3	kWh/a
EEC	B	
FDE	29,3	
FDEC	A	
LE	31,4	
LEC	A	
GFE	74,0	
GFEC	C	
Qmin	350,0	m³/h
Qmax	620,0	m³/h
Qboost	860,0	m³/h
SPEmin	53	dBa
SPEmax	64	dBa
SPEboost	69	dBa
PO	-	W
PS	0,48	W
PI		
F	0.9	
EEL	55,2	
Qbep	473,0	m³/h
Pbep	435	Pa
Qboost	860,0	m³/h
Wbep	195,0	W
WL	8,60	W
Emiddle	270	lex
Lwa-SPEmax	64	dBa

PF_Karta produktu zgodna z rozporządzeniem delegowanym Komisji (UE) 65/2014 S_Nazwa dostawcy / M_Identyfikacja modelu / AEC_Roczne zużycie energii (okap AEC) / EEC_Klasa efektywności energetycznej / FDE_Efektywność hydrodynamiczna (okap FDE) / FDEC_Klasa efektywności hydrodynamicznej / LE_Efektywność oświetlenia (okap LE) / LEC_Klasa efektywności oświetlenia / GFE_Efektywność filtrowania smaru / GFEC_Klasa efektywności filtrowania smaru / Qmin_Przepływ powietrza (w m³/h) przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qmax_Przepływ powietrza (w m³/h) przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qboost_Przepływ powietrza (w m³/h) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu (maks. przepływ powietrza) / SPEmin_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEmax_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEboost_A-ważony poziom emisji fal akustycznych (w dB) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu / PO_Pobór mocy w trybie wyłączenia (Po) / Ps_Pobór mocy w trybie czuwania (Ps). PI_Dodatkowe informacje zgodnie z 66/2014 F_Wskaźnik wzrostu czasu / EEL_Wskaźnik efektywności energetycznej / Qbep_Pomierzone natężenie przepływu powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Pbep_Pomierzone ciśnienie powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Qboost_Maksymalny przepływ powietrza / Wbep_Pomierzony pobór mocy elektrycznej w najlepszym punkcie wydajności / WL_Nominalna moc systemu oświetleniowego / Emiddle_Średnie natężenie oświetlenia systemu oświetleniowego na powierzchni do gotowania / Lwa=SPEmax_Poziom ciśnienia akustycznego przy najwyższej prędkości.