

GRUPA SILNIKOWA

Wersja

Grupa Silnikowa 70 600 m³/h

Kolekcja

Design

Kod Ean

8034122353401



Poglądowe zdjęcie produktu

Zdjęcie może dokładnie nie odpowiadać wybranej wersji

DANE OGÓLNE

**Stal inox (AISI 304)
wykończenie Scotch Brite**
Wyciąg szczelinowy
Sterowanie elektroniczne
**Filtr przeciwłuszczowy
metalowy, wymienny z
możliwością mycia**
Filtr węglowy w zestawie
Pilot opcjonalny
**Oświetlenie LED z możliwością
ściemniania**
**Dynamic LED Light (2700K -
5600K)**

Filtr węglowy typ 6 (kod:
103050091) w okapach
wyprodukowanych po 15.11.2021
Filtr węglowy typ 2 (kod:
103050102) w okapach
wyprodukowanych przed
15.11.2021

Dimmable led lighting since
05.03.23

DOSTĘPNE AKCESORIA (OPCJONALNE)

KACL.815

Serwetki do konserwacji
powierzchni ze stali Inox
(pudełko 10 szt.)

103050091

Filtr węglowy okrągły ø170 mm -
typ 6

103050102

Filtr węglowy okrągły ø212 mm -
typ 2

105080053

Pilot do okapu

DANE TECHNICZNE

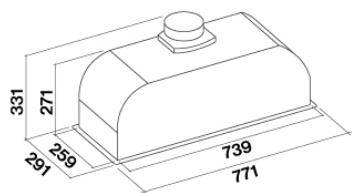
Sposób instalacji
Do zabudowy
Wymiary
70 cm
Wykończenie
Stal inox (AISI 304) wykończenie
Scotch Brite
Silnik
600 m³/h
Rodzaj sterowania
Sterowanie elektroniczne
Zakresy prędkości
3
Oświetlenie
Led 2x1,2 W (2700 K - 5600 K)
Filtr
3 x Filtr metalowy BASE -
204x207 mm
Odległość minimalna
Płyta gazowa: 62 cm
Płyta elektryczna: 52 cm

OPAKOWANIE

Ciężar brutto
12 kg
Ciężar netto
9.4 kg
Objętość
0.12 m³
Wymiary opakowania
Długość
855 mm
Wysokość
380 mm
Głębokość
375 mm

ZUŻYCIE I PODŁĄCZENIE

Maksymalne zużycie energii
230 W
Napięcie
220-240V
Częstotliwość
50-60Hz
Rodzaj wtyczki
Shuko
SILNIK
Maksymalny przepływ
480 m³/h
I.E.C. 61591
Maksymalna głośność
65 dB(A)re1pW
I.E.C.60704-2-13
Maksymalne ciśnienie (Pa)
500 Pa
Maksymalna moc silnika
180 W
KLASA ENERGETYCZNA
C



GRUPA SILNIKOWA

Wersja

Grupa Silnikowa 70 600 m³/h

Kolekcja

Design

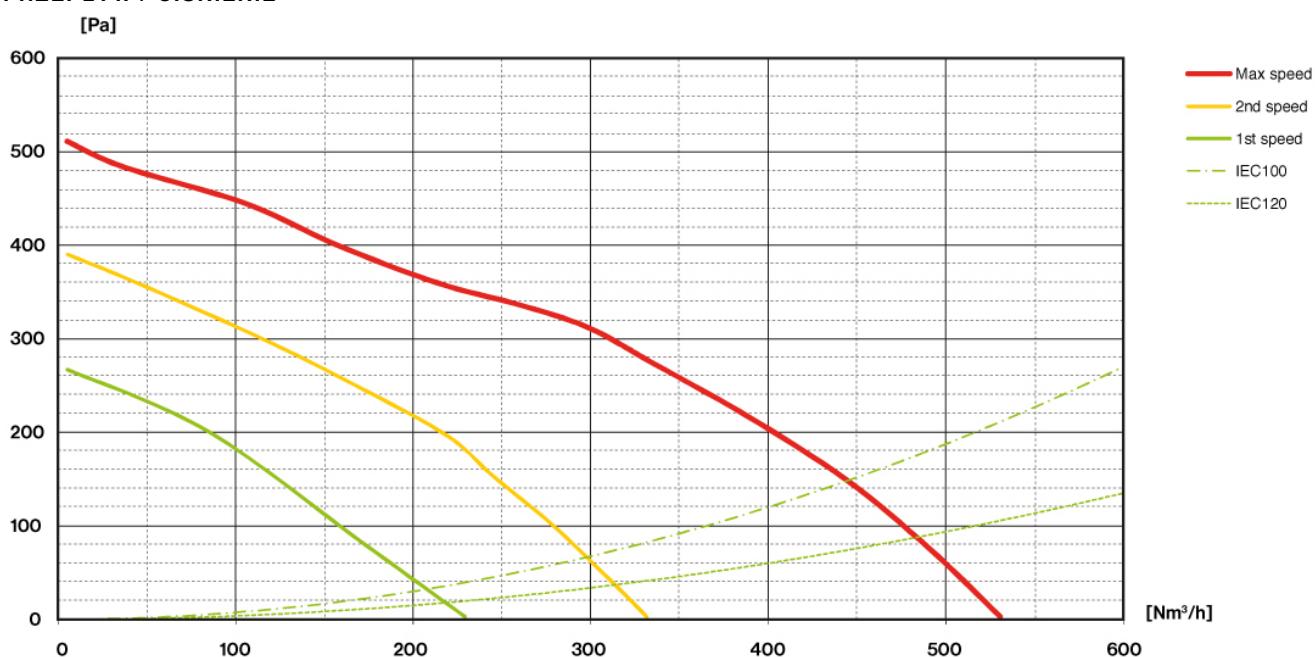
Kod Ean

8034122353401

SILNIK

| Prędkość silnika | 1 | 2 | 3 |
|---------------------------------------------|-----|-----|-----|
| Głośność dB(A)re1pW-I.E.C.60704-2-13 | 49 | 58 | 65 |
| Przepływ (m ³ /h) I.E.C.61591 | 220 | 320 | 480 |
| Maksymalne ciśnienie (Pa) | 270 | 400 | 500 |
| Moc silnika (W) | 100 | 130 | 180 |
| Wylot powietrza | 120 | 120 | 120 |

PRZEPŁYW / CIŚNIENIE



GRUPA SILNIKOWA

Wersja

Grupa Silnikowa 70 600 m³/h

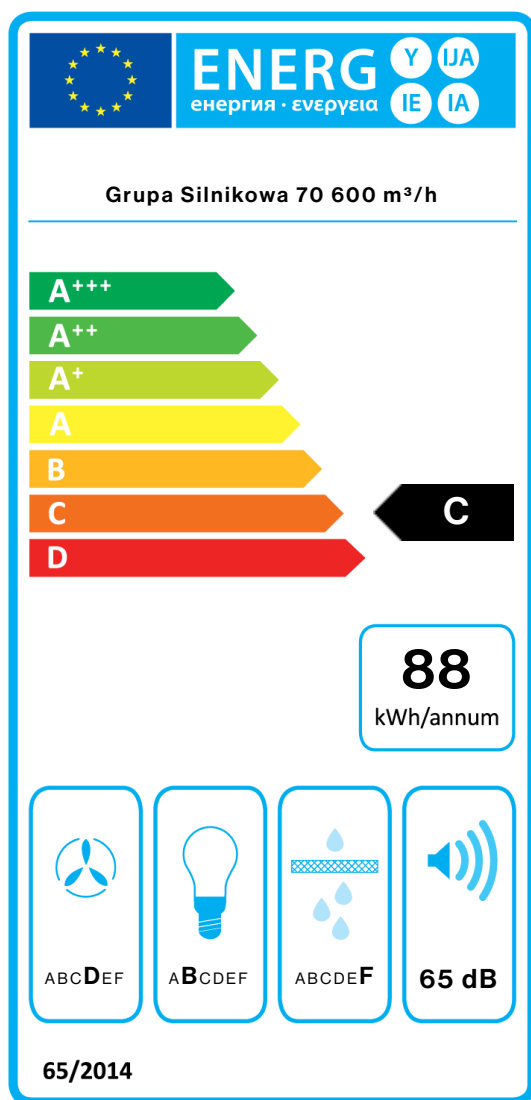
Kolekcja

Design

Kod Ean

8034122353401

ETYKIETA ENERGETYCZNA



| PF | | |
|------------|------------------------------------------|-------------------|
| S | Falmec Spa | |
| M | Grupa Silnikowa 70 600 m ³ /h | |
| AEC | 87,7 | kWh/a |
| EEC | C | |
| FDE | 15,8 | |
| FDEC | D | |
| LE | 20,5 | |
| LEC | B | |
| GFE | 53,0 | |
| GFEC | F | |
| Qmin | 220,0 | m ³ /h |
| Qmax | 480,0 | m ³ /h |
| Qboost | 480,0 | m ³ /h |
| SPEmin | 49 | dBa |
| SPEmax | 65 | dBa |
| SPEboost | - | dBa |
| PO | - | W |
| PS | 0,48 | W |
| PI | | |
| F | 1,4 | |
| EEL | 80,9 | |
| Qbep | 303,0 | m ³ /h |
| Pbep | 308 | Pa |
| Qboost | 480,0 | m ³ /h |
| Wbep | 164,0 | W |
| WL | 5,30 | W |
| Emiddle | 109 | lux |
| Lwa-SPEmax | 65 | dBa |

PF_Karta produktu zgodna z rozporządzeniem delegowanym Komisji (UE) 65/2014 S_Nazwa dostawcy / M_Identyfikacja modelu / AEC_Roczne zużycie energii (okap AEC) / EEC_Klasa efektywności energetycznej / FDE_Efektywność hydrodynamiczna (okap FDE) / FDEC_Klasa efektywności hydrodynamicznej / LE_Efektywność oświetlenia (okap LE) / LEC_Klasa efektywności oświetlenia / GFE_Efektywność filtrowania smaru / GFEC_Klasa efektywności filtrowania smaru / Qmin_Przepływ powietrza (w m³/h) przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qmax_Przepływ powietrza (w m³/h) przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qboost_Przepływ powietrza (w m³/h) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu (maks. przepływ powietrza) / SPEmin_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEmax_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEboost_A-ważony poziom emisji fal akustycznych (w dB) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu / PO_Pobór mocy w trybie wyłączenia (Po) / Ps_Pobór mocy w trybie czuwania (Ps). **PI_Dodatkowe informacje zgodnie z 66/2014** F_Wskaźnik wzrostu czasu / EEL_Wskaźnik efektywności energetycznej / Qbep_Pomierzone natężenie przepływu powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Pbep_Pomierzone ciśnienie powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Qboost_Maksymalny przepływ powietrza / Wbep_Pomierzony pobór mocy elektrycznej w najlepszym punkcie wydajności / WL_Nominalna moc systemu oświetleniowego / Emiddle_Średnie natężenie oświetlenia systemu oświetleniowego na powierzchni do gotowania / Lwa=SPEmax_Poziom ciśnienia akustycznego przy najwyższej prędkości.