

NUBE

Wersja
Silnik Slim 800 m³/h

Kolekcja
Design+

Kod Ean
8034122358895

DANE OGÓLNE

Wyciąg szczelinowy
Sterowanie elektroniczne
Filtr przeciwłuszczowy metalowy, wymienny z
możliwością mycia
Pilot w zestawie

Wymiar otworu montażowego:
505 x 940 mm

DOSTĘPNE AKCESORIA
(OPCJONALNE)

KACL.770#41F
Silnik poddaszowy
bezszczotkowy 1100 m³/h
KACL.782#49F
Silnik Slim 800 m³/h
KACL.786#41F
Silnik zewnętrzny 1000 m³/h
KACL.796#4AF
Silnik zewnętrzny 1500 m³/h
KACL.797#4AF
Silnik poddaszowy 1300 m³/h
KACL.798#41F
Silnik poddaszowy 950 m³/h
KACL.939#BF
Sufitowy zespół filtrujący z
wyrzutem pionowym

DANE TECHNICZNE

Sposób instalacji
Sufitowy
Wymiary
90 cm
Wykończenie
Stal lakierowana na biały
Rodzaj sterowania
Sterowanie elektroniczne
Zakresy prędkości
4
Oświetlenie
Brak oświetlenia
Filtr
3 x Filtr metalowy BASE -
290x267 mm
Maksymalna odległość
Płyta gazowa: 150 cm
Płyta elektryczna: 150 cm

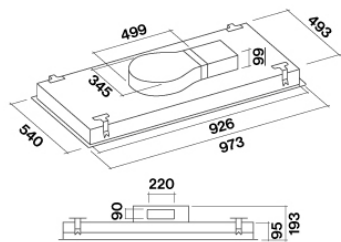
OPAKOWANIE

NUBE Ciężar brutto
23.3 kg
Ciężar netto
20.5 kg
Objętość
0.14 m³
Wymiary opakowania
Długość
1120 mm
Wysokość
190 mm
Głębokość
670 mm
SILNIK ZDALNIE STEROWANY
Silnik Slim 800 m³/h Ciężar
brutto
6.5 kg
Ciężar netto
5.2 kg
Objętość
0.04 m³
Wymiary opakowania
Długość
575 mm
Wysokość
195 mm
Głębokość
395 mm

ZUŻYCIE I PODŁĄCZENIE

Napięcie
220-240V
Częstotliwość
50-60Hz

SILNIK
Maksymalny przepływ
550 m³/h
I.E.C. 61591
Maksymalna głośność
66 dB(A)re1pW
I.E.C.60704-2-13
Maksymalne ciśnienie (Pa)
600 Pa
Maksymalna moc silnika
150 W
KLASA ENERGETYCZNA
B



Hood and motor dimensions

NUBE

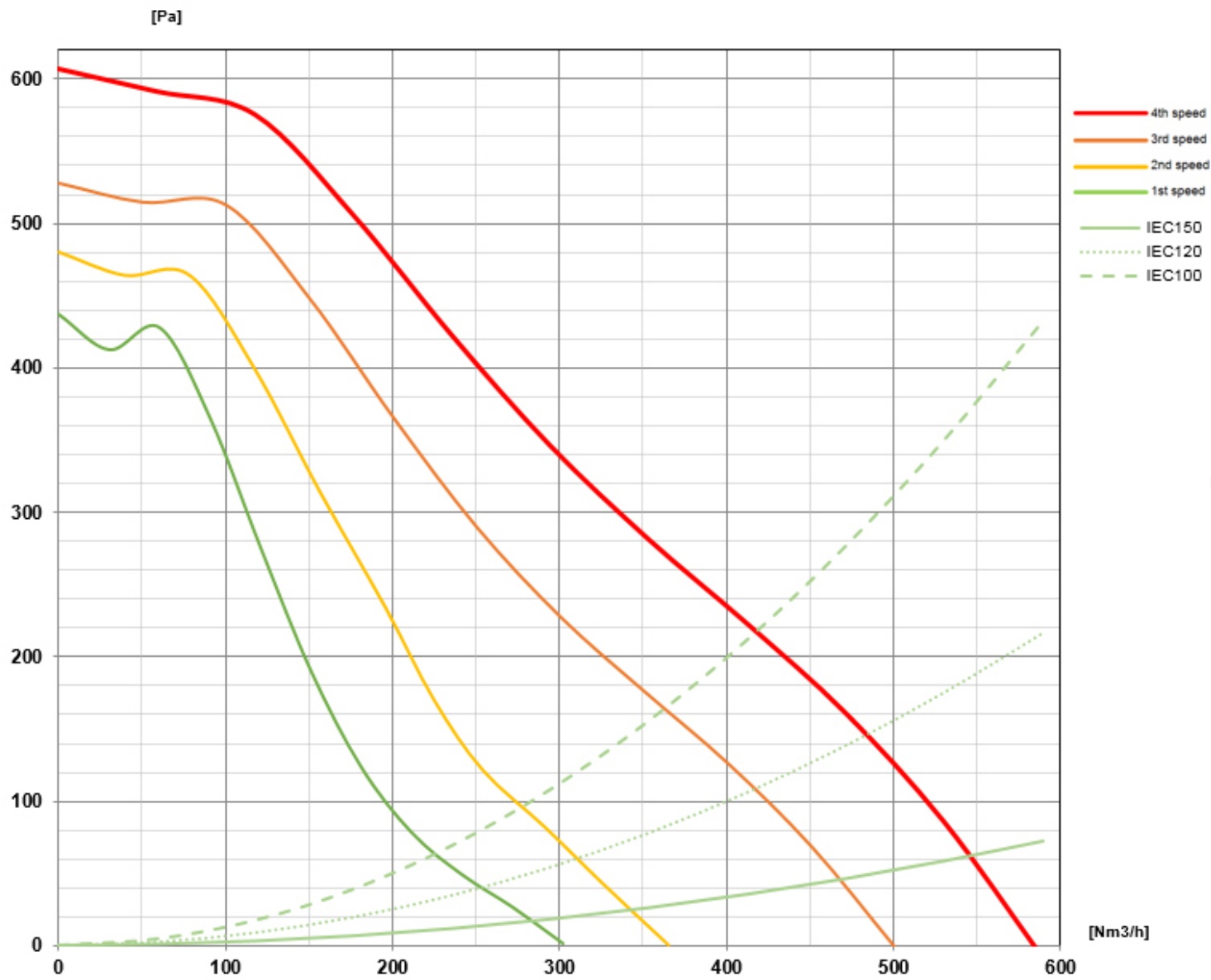
Wersja
Silnik Slim 800 m³/h

Kolekcja
Design+

Kod Ean
8034122358895

SILNIK

Prędkość silnika	1	2	3	4
Głośność dB(A)re1pW- I.E.C.60704-2-13	52	58	63	66
Przepływ (m3/h) I.E.C.61591	285	340	470	550
Maksymalne ciśnienie (Pa)	400	480	500	600
Moc silnika (W)	100	110	120	150
Wylot powietrza	220x90	220x90	220x90	220x90



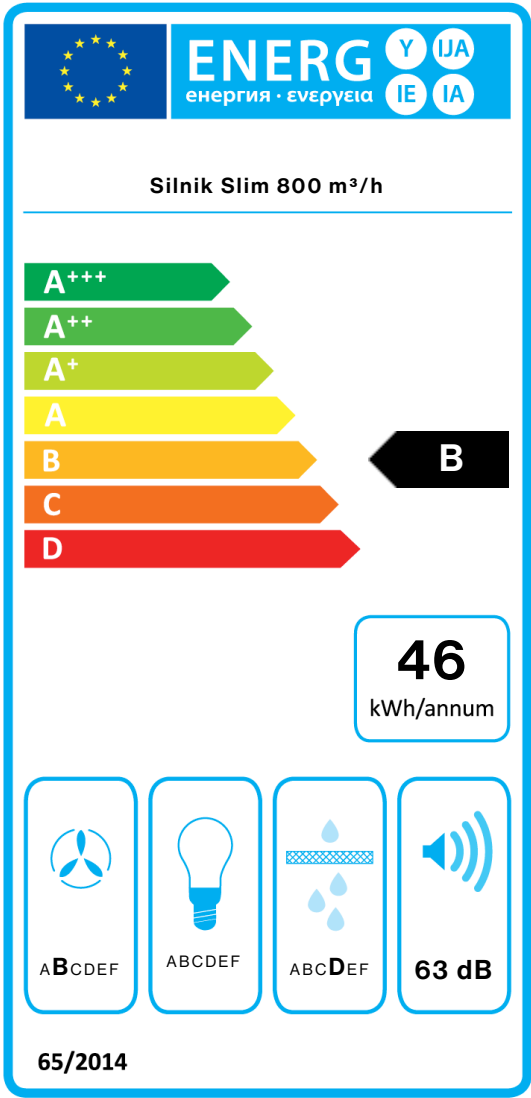
NUBE

Wersja
Silnik Slim 800 m³/h

Kolekcja
Design+

Kod Ean
8034122358895

ETYKIETA ENERGETYCZNA



PF		
S	Falmec Spa	
M	Silnik Slim 800 m³/h	
AEC	46,2	kWh/a
EEC	B	
FDE	24,3	
FDEC	B	
LE	0,0	
LEC	0	
GFE	65,1	
GFEC	D	
Qmin	285,0	m³/h
Qmax	470,0	m³/h
Qboost	550,0	m³/h
SPEmin	52	dBa
SPEmax	63	dBa
SPEboost	66	dBa
PO	-	W
PS	0,48	W
PI		
F	1,1	
EEL	58,8	
Qbep	337,0	m³/h
Pbep	298	Pa
Qboost	550,0	m³/h
Wbep	115,0	W
WL	0,00	W
Emiddle	0	lex
Lwa-SPEmax	63	dBa

PF_Karta produktu zgodna z rozporządzeniem delegowanym Komisji (UE) 65/2014 S_Nazwa dostawcy / M_Identyfikacja modelu / AEC_Roczne zużycie energii (okap AEC) / EEC_Klasa efektywności energetycznej / FDE_Efektywność hydrodynamiczna (okap FDE) / FDEC_Klasa efektywności hydrodynamicznej / LE_Efektywność oświetlenia (okap LE) / LEC_Klasa efektywności oświetlenia / GFE_Efektywność filtrowania smaru / GFEC_Klasa efektywności filtrowania smaru / Qmin_Przepływ powietrza (w m³/h) przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qmax_Przepływ powietrza (w m³/h) przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qboost_Przepływ powietrza (w m³/h) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu (maks. przepływ powietrza) / SPEmin_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEmax_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEboost_A-ważony poziom emisji fal akustycznych (w dB) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu / PO_Pobór mocy w trybie wyłączenia (Po) / Ps_Pobór mocy w trybie czuwania (Ps). PI_Dodatkowe informacje zgodnie z 66/2014 F_Wskaźnik wzrostu czasu / EEL_Wskaźnik efektywności energetycznej / Qbep_Pomierzone natężenie przepływu powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Pbep_Pomierzone ciśnienie powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Qboost_Maksymalny przepływ powietrza / Wbep_Pomierzony pobór mocy elektrycznej w najlepszym punkcie wydajności / WL_Nominalna moc systemu oświetleniowego / Emiddle_Średnie natężenie oświetlenia systemu oświetleniowego na powierzchni do gotowania / Lwa=SPEmax_Poziom ciśnienia akustycznego przy najwyższej prędkości.