

GRUPA SILNIKOWA PLUS GREEN.TECH

Wersja

Grupa Silnikowa Plus
Green.Tech 70 inox 800 m³/h

Designer

Kolekcja

Design

Kod Ean

8034122367293

DANE OGÓLNE

Wyciąg szczelinowy

Sterowanie elektroniczne

Filtr przeciwłuszczowy

metalowy, wymienny z
możliwością mycia

Filtr węglowy opcjonalny

Pilot opcjonalny

Oświetlenie LED z możliwością
ściemniania

Dynamic LED Light (2700K -
5600K)

Silnik Green.Tech

Dialogue system z trybem
automatycznym

DOSTĘPNE AKCESORIA (OPCJONALNE)

103050093

Filtr węglowy Ø192 mm

105080053

Pilot zdalnego sterowania

DANE TECHNICZNE

Sposób instalacji

Do zabudowy

Wymiary

70 cm

Wykończenie

Stal inox (AISI 304) wykończenie

Scotch Brite

Silnik

800 m³/h

Rodzaj sterowania

Sterowanie elektroniczne

Prędkość

3 + boost

Oświetlenie

Led 2x1,7 W (2700 K - 5600 K)

Odległość minimalna

Płyta gazowa: 62 cm

Płyta elektryczna: 52 cm



Poglądowe zdjęcie produktu.

Zdjęcie może dokładnie nie odpowiadać wybranej wersji

WAGI I OBJĘTOŚCI

Ciężar brutto

12 kg

Ciężar netto

9.4 kg

Objętość

0.12 m³

Wymiary opakowania

Długość

855 mm

Wysokość

380 mm

Głębokość

375 mm

ZUŻYCIE I PODŁĄCZENIE

Maksymalne zużycie energii

280 W

Napięcie

220-240V

Częstotliwość

50-60Hz

SILNIK

Maksymalny przepływ

620 m³/h

I.E.C. 61591

Maksymalna głośność

66 dB(A)re1pW

I.E.C.60704-2-13

Maksymalne ciśnienie (Pa)

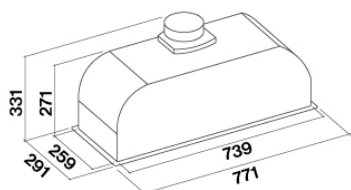
430 Pa

Maksymalna moc silnika

130 W

KLASA ENERGETYCZNA

A+



GRUPA SILNIKOWA PLUS GREEN.TECH

Wersja

Grupa Silnikowa Plus
Green.Tech 70 inox 800 m³/h

Designer

Kolekcja

Design

Kod Ean

8034122367293

SILNIK

Prędkość silnika	1	2	3	4
Głośność dB(A) _{re1pW-I.E.C.60704-2-13}	47		61	66
Przepływ (m ³ /h) I.E.C.61591	205		500	620
Maksymalne ciśnienie (Pa)	170		330	430
Moc (W)				130
Wylot powietrza	150	150	150	150

GRUPA SILNIKOWA PLUS GREEN.TECH

Wersja

Grupa Silnikowa Plus
Green.Tech 70 inox 800 m³/h

Designer

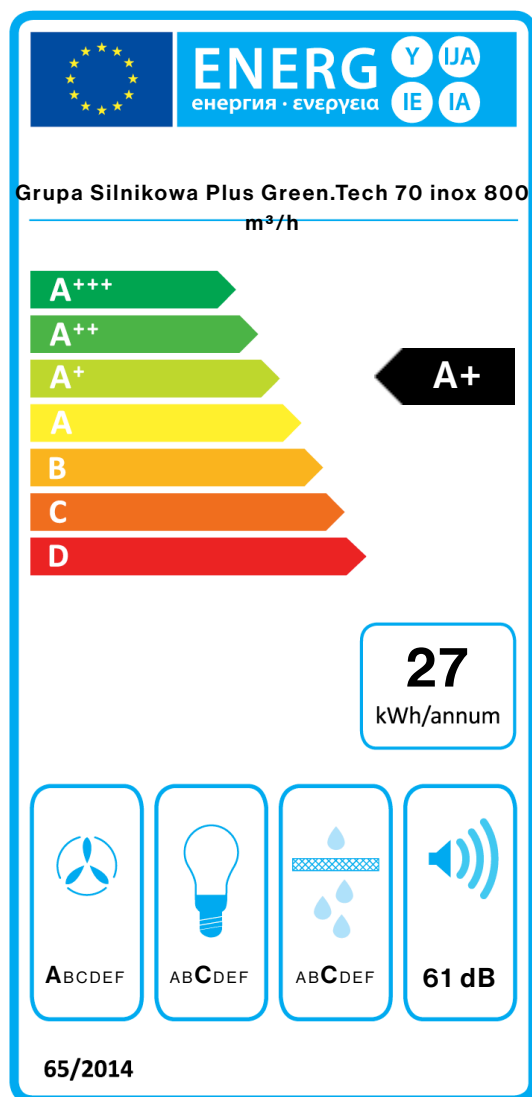
Kolekcja

Design

Kod Ean

8034122367293

ETYKIETA ENERGETYCZNA



PF		
S	Falmec Spa	
M	Grupa Silnikowa Plus Green.Tech 70 inox 800 m ³ /h	
AEC	27,3	kWh/a
EEC	A+	
FDE	36,5	
FDEC	A	
LE	18,0	
LEC	C	
GFE	80,0	
GFEC	C	
Qmin	205,0	m ³ /h
Qmax	500,0	m ³ /h
Qboost	620,0	m ³ /h
SPEmin	47	dBa
SPEmax	61	dBa
SPEboost	66	dBa
PO	-	W
PS	0,28	W
PI		
F	0.7	
EEL	39,3	
Qbep	353,0	m ³ /h
Pbep	350	Pa
Qboost	620,0	m ³ /h
Wbep	94,0	W
WL	4,50	W
Emiddle	81	lux
Lwa-SPEmax	61	dBa

PF_Karta produktu zgodna z rozporządzeniem delegowanym Komisji (UE) 65/2014 S_Nazwa dostawcy / M_Identyfikacja modelu / AEC_Roczne zużycie energii (okap AEC) / EEC_Klasa efektywności energetycznej / FDE_Efektywność hydrodynamiczna (okap FDE) / FDEC_Klasa efektywności hydrodynamicznej / LE_Efektywność oświetlenia (okap LE) / LEC_Klasa efektywności oświetlenia / GFE_Efektywność filtrowania smaru / GFEC_Klasa efektywności filtrowania smaru / Qmin_Przepływ powietrza (w m³/h) przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qmax_Przepływ powietrza (w m³/h) przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qboost_Przepływ powietrza (w m³/h) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu (maks. przepływ powietrza) / SPEmin_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEmax_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEboost_A-ważony poziom emisji fal akustycznych (w dB) przy intensywnym lub zwiększonym

ustawieniu / PO_Pobór mocy w trybie wyłączenia (Po) / Ps_Pobór mocy w trybie czuwania (Ps). **PI_Dodatkowe informacje zgodnie z 66/2014 F**_Wskaźnik wzrostu czasu / EEI_Wskaźnik efektywności energetycznej / Qbep_Pomierzone natężenie przepływu powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Pbep_Pomierzone ciśnienie powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Qboost_Maksymalny przepływ powietrza / Wbep_Pomierzony pobór mocy elektrycznej w najlepszym punkcie wydajności / WL_Nominalna moc systemu oświetleniowego / Emiddle_Średnie natężenie oświetlenia systemu oświetleniowego na powierzchni do gotowania / Lwa=SPEmax_Poziom ciśnienia akustycznego przy najwyższej prędkości.