

BURANO PLUS

Wersja

Burano Plus 70 czarny 600
m³/h

Kolekcja

Design

Kod Ean

8034122366722



Poglądowe zdjęcie produktu.

Zdjęcie może dokładnie nie odpowiadać wybranej wersji

DANE OGÓLNE

Sterowanie elektroniczne

Filtr węglowy opcjonalny

Oświetlenie LED z możliwością ściemniania

Dynamic LED Light (2700K - 5600K)

Wersja lakierowana: panel ze szkła hartowanego

DOSTĘPNE AKCESORIA (OPCJONALNE)

103050091

Filtr węglowy okrągły \varnothing 170 mm - typ 6

DANE TECHNICZNE

Sposób instalacji

Do zabudowy

Wymiary

70 cm

Wykończenie

Stal lakierowana na czarny

Silnik

600 m³/h

Rodzaj sterowania

Sterowanie elektroniczne

Oświetlenie

Led 2x2,3 W (2700 K - 5600 K)

Odległość minimalna

Płyta gazowa: 62 cm

Płyta elektryczna: 52 cm

WAGI I OBJĘTOŚCI

Ciężar brutto

10.6 kg

Ciężar netto

8 kg

Objętość

0.12 m³

Wymiary opakowania

Długość

855 mm

Wysokość

380 mm

Głębokość

375 mm

ZUŻYCIE I PODŁĄCZENIE

Maksymalne zużycie energii

230 W

Napięcie

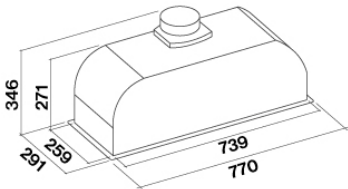
220-240V

Częstotliwość

50-60Hz

KLASA ENERGETYCZNA

B



BURANO PLUS**Wersja**Burano Plus 70 czarny 600 m³/h**Kolekcja**

Design

Kod Ean

8034122366722

ETYKIETA ENERGETYCZNA

Burano Plus 70 czarny 600 m³/h

A+++
A++
A+
A
B (highlighted)
C
D

67
kWh/annum

ABCDEF ABCDEF ABCDE F **65 dB**

65/2014

PF		
S	Falmec Spa	
M	Burano Plus 70 czarny 600 m³/h	
AEC	67,3	kWh/a
EEC	B	
FDE	23,2	
FDEC	D	
LE	32,9	
LEC	A	
GFE	53,0	
GFEC	F	
Qmin	240,0	m ³ /h
Qmax	580,0	m ³ /h
Qboost	580,0	m ³ /h
SPEmin	47	dBa
SPEmax	65	dBa
SPEboost	-	dBa
PO	-	W
PS	0,28	W

PI		
F	1,2	
EEL	68,7	
Qbep	360,0	m ³ /h
Pbep	337	Pa
Qboost	580,0	m ³ /h
Wbep	145,0	W
WL	5,20	W
Emiddle	130	lux
Lwa-SPEmax	65	dBa

PF_Karta produktu zgodna z rozporządzeniem delegowanym Komisji (UE) 65/2014 S_Nazwa dostawcy / M_Identyfikacja modelu / AEC_Roczne zużycie energii (okap AEC) / EEC_Klasa efektywności energetycznej / FDE_Efektywność hydrodynamiczna (okap FDE) / FDEC_Klasa efektywności hydrodynamicznej / LE_Efektywność oświetlenia (okap LE) / LEC_Klasa efektywności oświetlenia / GFE_Efektywność filtrowania smaru / GFEC_Klasa efektywności filtrowania smaru / Qmin_Przepływ powietrza (w m³/h) przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qmax_Przepływ powietrza (w m³/h) przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qboost_Przepływ powietrza (w m³/h) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu (maks. przepływ powietrza) / SPEmin_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEmax_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEboost_A-ważony poziom emisji fal akustycznych (w dB) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu / PO_Pobór mocy w trybie wyłączenia (Po) / Ps_Pobór mocy w trybie czuwania (Ps). **PI_Dodatkové informace zgodnie z 66/2014** F_Wskaźnik wzrostu czasu / EEI_Wskaźnik efektywności energetycznej / Qbep_Pomierzone natężenie przepływu powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Pbep_Pomierzone ciśnienie powietrza w najlepszym punkcie

wydajności / Qboost_Maksymalny przepływ powietrza / Wbep_Pomierzony pobór mocy elektrycznej w najlepszym punkcie wydajności / WL_Nominalna moc systemu oświetleniowego / Emiddle_Średnie natężenie oświetlenia systemu oświetleniowego na powierzchni do gotowania / Lwa=SPEmax_Poziom ciśnienia akustycznego przy najwyższej prędkości.