

## BURANO PLUS

### Wersja

Burano Plus 50 czarny 600  
m<sup>3</sup>/h

### Kolekcja

Design

### Kod Ean

8034122366708



Poglądowe zdjęcie produktu

Zdjęcie może dokładnie nie odpowiadać wybranej wersji

## DANE OGÓLNE

Sterowanie elektroniczne

Filtr węglowy opcjonalny

Oświetlenie LED z możliwością  
ściemniania

Dynamic LED Light (2700K -  
5600K)

Wersja lakierowana: panel ze  
szkła hartowanego

## DOSTĘPNE AKCESORIA (OPCJONALNE)

### 103050091

Filtr węglowy okrągły ø170 mm -  
typ 6

## DANE TECHNICZNE

### Sposób instalacji

Do zabudowy

### Wymiary

50 cm

### Wykończenie

Stal lakierowana na czarny

### Silnik

600 m<sup>3</sup>/h

### Rodzaj sterowania

Sterowanie elektroniczne

### Oświetlenie

Led 2x1,7 W (2700 K - 5600 K)

### Odległość minimalna

Płyta gazowa: 62 cm

Płyta elektryczna: 52 cm

## OPAKOWANIE

### Ciężar brutto

8 kg

### Ciężar netto

6.1 kg

### Objętość

0.09 m<sup>3</sup>

### Wymiary opakowania

Długość

610 mm

Wysokość

380 mm

Głębokość

375 mm

## ZUŻYCIE I PODŁĄCZENIE

### Maksymalne zużycie energii

230 W

### Napięcie

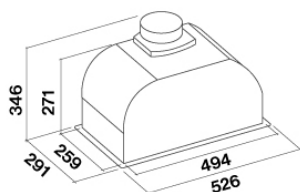
220-240V

### Częstotliwość

50-60Hz

### KLASA ENERGETYCZNA

B



## BURANO PLUS

### Wersja

Burano Plus 50 czarny 600  
m<sup>3</sup>/h

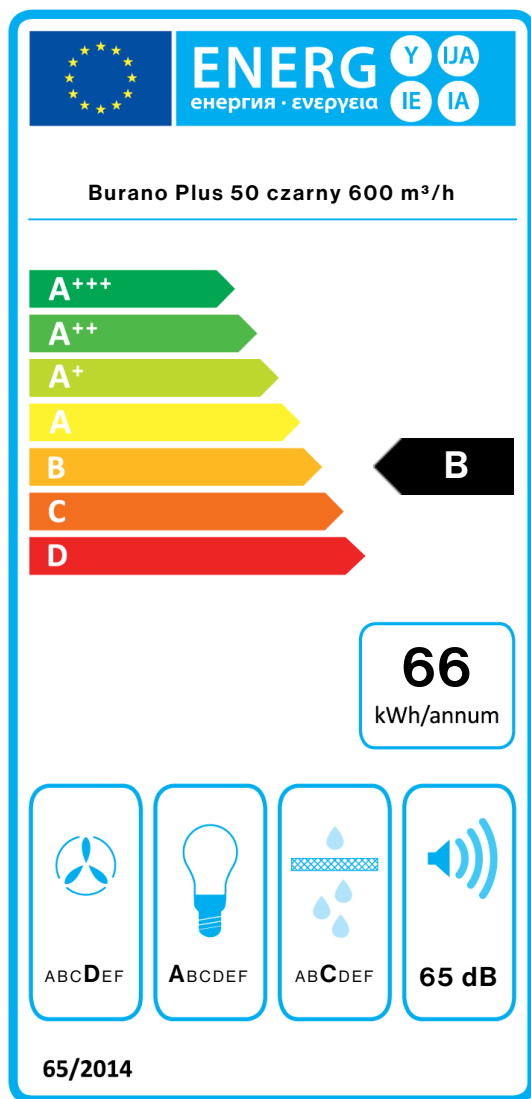
### Kolekcja

Design

### Kod Ean

8034122366708

## ETYKIETA ENERGETYCZNA



PF		
S	Falmec Spa	
M	Burano Plus 50 czarny 600 m <sup>3</sup> /h	
AEC	66,1	kWh/a
EEC	B	
FDE	23,2	
FDEC	D	
LE	32,9	
LEC	A	
GFE	80,0	
GFEC	C	
Qmin	240,0	m <sup>3</sup> /h
Qmax	580,0	m <sup>3</sup> /h
Qboost	580,0	m <sup>3</sup> /h
SPEmin	47	dBa
SPEmax	65	dBa
SPEboost	-	dBa
PO	-	W
PS	0,28	W
PI		
F	1,2	
EEL	68,1	
Qbep	360,0	m <sup>3</sup> /h
Pbep	337	Pa
Qboost	580,0	m <sup>3</sup> /h
Wbep	145,0	W
WL	3,50	W
Emiddle	115	lex
Lwa-SPEmax	65	dBa

**PF\_Karta produktu zgodna z rozporządzeniem delegowanym Komisji (UE) 65/2014** S\_Nazwa dostawcy / M\_Identyfikacja modelu / AEC\_Roczne zużycie energii (okap AEC) / EEC\_Klasa efektywności energetycznej / FDE\_Efektywność hydrodynamiczna (okap FDE) / FDEC\_Klasa efektywności hydrodynamicznej / LE\_Efektywność oświetlenia (okap LE) / LEC\_Klasa efektywności oświetlenia / GFE\_Efektywność filtrowania smaru / GFEC\_Klasa efektywności filtrowania smaru / Qmin\_Przepływ powietrza (w m<sup>3</sup>/h) przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qmax\_Przepływ powietrza (w m<sup>3</sup>/h) przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qboost\_Przepływ powietrza (w m<sup>3</sup>/h) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu (maks. przepływ powietrza) / SPEmin\_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEmax\_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEboost\_A-ważony poziom emisji fal akustycznych (w dB) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu / PO\_Pobór mocy w trybie wyłączenia (Po) / Ps\_Pobór mocy w trybie czuwania (Ps). **PI\_Dodatkowe informacje zgodnie z 66/2014** F\_Wskaźnik wzrostu czasu / EEL\_Wskaźnik efektywności energetycznej / Qbep\_Pomierzone natężenie przepływu powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Pbep\_Pomierzone ciśnienie powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Qboost\_Maksymalny przepływ powietrza / Wbep\_Pomierzony pobór mocy elektrycznej w najlepszym punkcie wydajności / WL\_Nominalna moc systemu oświetleniowego / Emiddle\_Średnie natężenie oświetlenia systemu oświetleniowego na powierzchni do gotowania / Lwa=SPEmax\_Poziom ciśnienia akustycznego przy najwyższej prędkości.