

VIRGOLA TOUCH

Wersja

Virgola Touch 75 inox 800 m³/h

Designer

Kolekcja

Design

Kod Ean

8034122367453

DANE OGÓLNE

Sterowanie sensorowe (dotykowe)

Filtr przeciwłuszczowy metalowy, wymienny z możliwością mycia

Oświetlenie LED z możliwością ściemniania

Dynamic LED Light (2700K - 5600K)

Filtr Carbon.Zeo Microtech (opcjonalny)

Dynamiczne i regulowane oświetlenie Led 21/06/2024

Availability Carbon.Zeo filter KACL.1039 for hoods produced from Sept. 2024

DOSTĘPNE AKCESORIA (OPCJONALNE)

KACL.1039

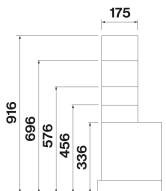
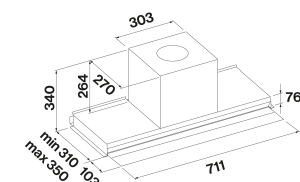
Filtr Carbon.Zeo Microtech

KCVJN.00#3

Komin teleskopowy H185+185 mm (inox)

KCVJN.01#3

Komin H120 mm (stalowy)



Poglądowe zdjęcie produktu.

Zdjęcie może dokładnie nie odpowiadać wybranej wersji

DANE TECHNICZNE

Sposób instalacji

Do zabudowy

Wymiary

75 cm

Wykończenie

Stal inox wykończenie Scotch

Brite

Silnik

800 m³/h

Rodzaj sterowania

Sterowanie sensorowe

Prędkość

3 + boost

Oświetlenie

Pasmo Led 4,6 W (2700 K - 5600 K)

Odległość minimalna

Płyta gazowa: 52 cm

Płyta elektryczna: 52 cm

WAGI I OBJĘTOŚCI

Ciężar brutto

15.3 kg

Ciężar netto

11.9 kg

Objętość

0.19 m³

Wymiary opakowania

Długość

995 mm

Wysokość

410 mm

Głębokość

465 mm

ZUŻYCIE I PODŁĄCZENIE

Maksymalne zużycie energii

280 W

Napięcie

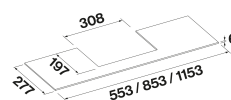
220-240V

Częstotliwość

50-60Hz

KLASA ENERGETYCZNA

A



VIRGOLA TOUCH

Wersja

Virgola Touch 75 inox 800 m³/h

Designer

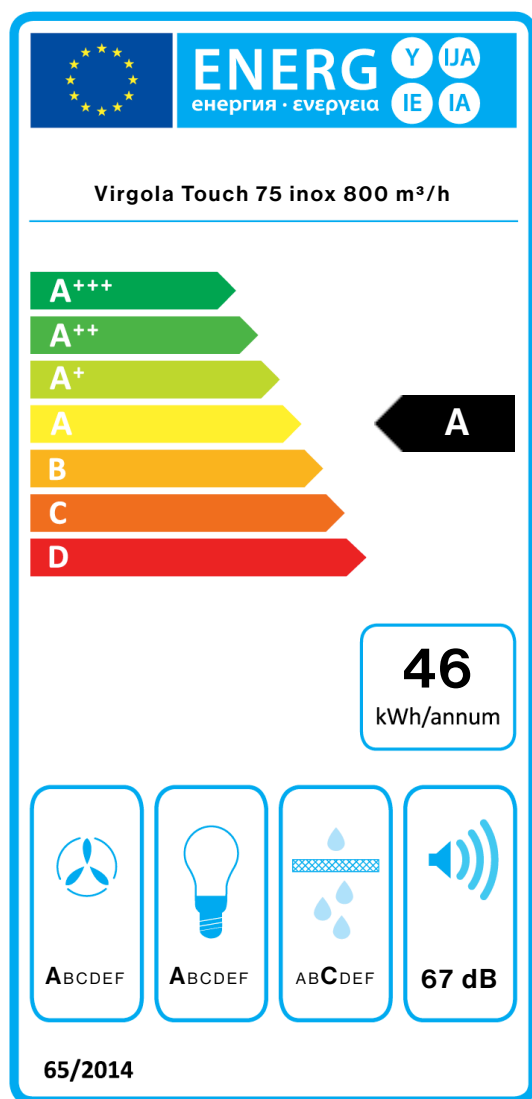
Kolekcja

Design

Kod Ean

8034122367453

ETYKIETA ENERGETYCZNA



PF		
S	Falmec Spa	
M	Virgola Touch 75 inox 800 m ³ /h	
AEC	46,1	kWh/a
EEC	A	
FDE	29,8	
FDEC	A	
LE	29,4	
LEC	A	
GFE	84,0	
GFEC	C	
Qmin	300,0	m ³ /h
Qmax	570,0	m ³ /h
Qboost	661,0	m ³ /h
SPEmin	51	dBa
SPEmax	67	dBa
SPEboost	71	dBa
PO	-	W
PS	0,28	W
PI		
F	0.9	
EEL	51,6	
Qbep	389,0	m ³ /h
Pbep	359	Pa
Qboost	661,0	m ³ /h
Wbep	130,0	W
WL	4,60	W
Emiddle	135	lux
Lwa-SPEmax	67	dBa

PF_Karta produktu zgodna z rozporządzeniem delegowanym Komisji (UE) 65/2014 S_Nazwa dostawcy / M_Identyfikacja modelu / AEC_Roczne zużycie energii (okap AEC) / EEC_Klasa efektywności energetycznej / FDE_Efektywność hydrodynamiczna (okap FDE) / FDEC_Klasa efektywności hydrodynamicznej / LE_Efektywność oświetlenia (okap LE) / LEC_Klasa efektywności oświetlenia / GFE_Efektywność filtrowania smaru / GFEC_Klasa efektywności filtrowania smaru / Qmin_Przepływ powietrza (w m³/h) przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qmax_Przepływ powietrza (w m³/h) przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qboost_Przepływ powietrza (w m³/h) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu (maks. przepływ powietrza) / SPEmin_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEmax_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEboost_A-ważony poziom emisji fal akustycznych (w dB) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu / PO_Pobór mocy w trybie wyłączenia (Po) / Ps_Pobór mocy w trybie czuwania (Ps). **PI_Dodatkowe informacje zgodnie z 66/2014** F_Wskaźnik wzrostu czasu / EEI_Wskaźnik efektywności energetycznej / Qbep_Pomierzone natężenie przepływu powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Pbep_Pomierzone ciśnienie powietrza w najlepszym punkcie

wydajności / Qboost_Maksymalny przepływ powietrza / Wbep_Pomierzony pobór mocy elektrycznej w najlepszym punkcie wydajności / WL_Nominalna moc systemu oświetleniowego / Emiddle_Średnie natężenie oświetlenia systemu oświetleniowego na powierzchni do gotowania / Lwa=SPEmax_Poziom ciśnienia akustycznego przy najwyższej prędkości.