

VIRGOLA TOUCH

Wersja

Virgola Touch 75 inox 800 m³/h

Designer

Kolekcja

Design

Kod Ean

8034122367453

DANE OGÓLNE

Sterowanie sensorowe (dotykowe)

Filtr przeciwtłuszczowy metalowy, wymienny z możliwością mycia

Oświetlenie LED z możliwością ściemniania

Dynamic LED Light (2700K - 5600K)

Filtr Carbon.Zeo Microtech (opcjonalny)

Dynamiczne i regulowane oświetlenie Led 21/06/2024

Availability Carbon.Zeo filter KACL.1039 for hoods produced from Sept. 2024

DOSTĘPNE AKCESORIA (OPCJONALNE)

KACL.1039

Filtr Carbon.Zeo Microtech

KCVJN.00#3

Komin teleskopowy H185+185 mm (inox)

KCVJN.01#3

Komin H120 mm (stalowy)

DANE TECHNICZNE

Sposób instalacji

Do zabudowy

Wymiary

75 cm

Wykończenie

Stal inox wykończenie Scotch

Brite

Silnik

800 m³/h

Rodzaj sterowania

Sterowanie sensorowe

Prędkość

3 + boost

Oświetlenie

Pasmo Led 4,6 W (2700 K - 5600 K)

Odległość minimalna

Płyta gazowa: 52 cm

Płyta elektryczna: 52 cm



Poglądowe zdjęcie produktu.

Zdjęcie może dokładnie nie odpowiadać wybranej wersji

WAGI I OBJĘTOŚCI

Ciężar brutto

15.3 kg

Ciężar netto

11.9 kg

Objętość

0.19 m³

Wymiary opakowania

Długość

995 mm

Wysokość

410 mm

Głębokość

465 mm

ZUŻYCIE I PODŁĄCZENIE

Maksymalne zużycie energii

280 W

Napięcie

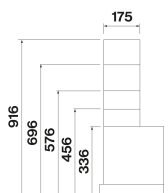
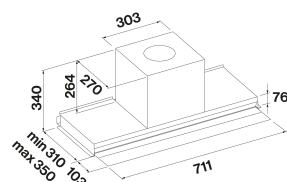
220-240V

Częstotliwość

50-60Hz

KLASA ENERGETYCZNA

A



VIRGOLA TOUCH

Wersja

Virgola Touch 75 inox 800 m³/h

Designer

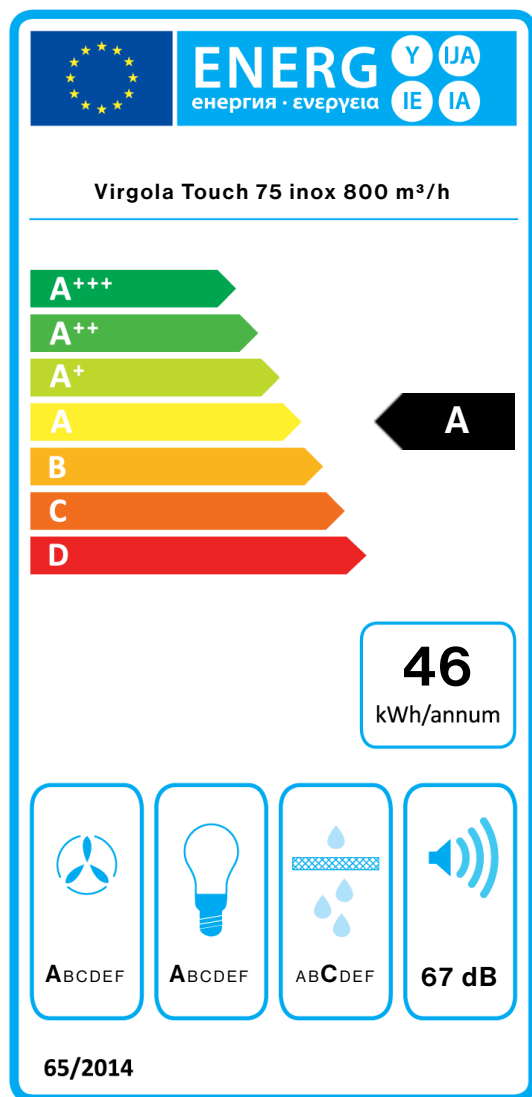
Kolekcja

Design

Kod Ean

8034122367453

ETYKIETA ENERGETYCZNA



PF		
S	Falmec Spa	
M	Virgola Touch 75 inox 800 m ³ /h	
AEC	46,1	kWh/a
EEC	A	
FDE	29,8	
FDEC	A	
LE	29,4	
LEC	A	
GFE	84,0	
GFEC	C	
Qmin	300,0	m ³ /h
Qmax	570,0	m ³ /h
Qboost	661,0	m ³ /h
SPEmin	51	dBa
SPEmax	67	dBa
SPEboost	71	dBa
PO	-	W
PS	0,28	W
PI		
F	0.9	
EEl	51,6	
Qbep	389,0	m ³ /h
Pbep	359	Pa
Qboost	661,0	m ³ /h
Wbep	130,0	W
WL	4,60	W
Emiddle	135	lux
Lwa-SPEmax	67	dBa

PF_Karta produktu zgodna z rozporządzeniem delegowanym Komisji (UE) 65/2014 S_Nazwa dostawcy / M_Identyfikacja modelu / AEC_Roczne zużycie energii (okap AEC) / EEC_Klasa efektywności energetycznej / FDE_Efektywność hydrodynamiczna (okap FDE) / FDEC_Klasa efektywności hydrodynamicznej / LE_Efektywność oświetlenia (okap LE) / LEC_Klasa efektywności oświetlenia / GFE_Efektywność filtrowania smaru / GFEC_Klasa efektywności filtrowania smaru / Qmin_Przepływ powietrza (w m³/h) przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qmax_Przepływ powietrza (w m³/h) przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qboost_Przepływ powietrza (w m³/h) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu (maks. przepływ powietrza) / SPEmin_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEmax_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEboost_A-ważony poziom emisji fal akustycznych (w dB) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu / PO_Pobór mocy w trybie wyłączenia (Po) / Ps_Pobór mocy w trybie czuwania (Ps). **PI_Dodatkowe informacje zgodnie z 66/2014** F_Wskaźnik wzrostu czasu / EEI_Wskaźnik efektywności energetycznej / Qbep_Pomierzone natężenie przepływu powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Pbep_Pomierzone ciśnienie powietrza w najlepszym punkcie

wydajności / Qboost_Maksymalny przepływ powietrza / Wbep_Pomierzony pobór mocy elektrycznej w najlepszym punkcie wydajności / WL_Nominalna moc systemu oświetleniowego / Emiddle_Średnie natężenie oświetlenia systemu oświetleniowego na powierzchni do gotowania / Lwa=SPEmax_Poziom ciśnienia akustycznego przy najwyższej prędkości.