

GRUPA SILNIKOWA PLUS NO-DROP

Wersja

Grupa Silnikowa No-Drop Plus
90 inox 800 m³/h

Kolekcja

Design

Kod Ean

8034122367262



Poglądowe zdjęcie produktu

Zdjęcie może dokładnie nie odpowiadać wybranej wersji

DANE OGÓLNE

Sterowanie elektroniczne

Filtr węglowy opcjonalny

Pilot opcjonalny

Oświetlenie LED z możliwością ściemniania

Dynamic LED Light (2700K - 5600K)

Opatentowana technologia No-Drop System, zapobiegająca powstawaniu skroplin

Kolektor skroplin wymowany i opróżniany

Antykondensacyjny filtr no-drop z technopolimeru

Dialogue system z trybem automatycznym

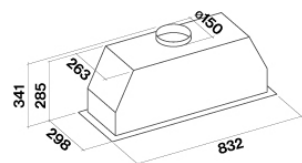
DOSTĘPNE AKCESORIA (OPCJONALNE)

103050091

Filtr węglowy okrągły ø170 mm - typ 6

105080053

Pilot do okapu



DANE TECHNICZNE

Sposób instalacji

Do zabudowy

Wymiary

90 cm

Wykończenie

Stal inox (AISI 304) wykończenie Scotch Brite

Silnik

800 m³/h

Rodzaj sterowania

Sterowanie elektroniczne

Zakresy prędkości

4

Oświetlenie

Led 2x1,8 W (2700 K - 5600 K)

Odległość minimalna

Płyta gazowa: 62 cm

Płyta elektryczna: 52 cm

OPAKOWANIE

Ciężar brutto

15.4 kg

Ciężar netto

11.9 kg

Objętość

0.15 m³

Wymiary opakowania

Długość

915 mm

Wysokość

370 mm

Głębokość

455 mm

ZUŻYCIE I PODŁĄCZENIE

Maksymalne zużycie energii

280 W

Napięcie

220-240V

Częstotliwość

50-60Hz

KLASA ENERGETYCZNA

A

GRUPA SILNIKOWA PLUS NO-DROP

Wersja

Grupa Silnikowa No-Drop Plus
90 inox 800 m³/h

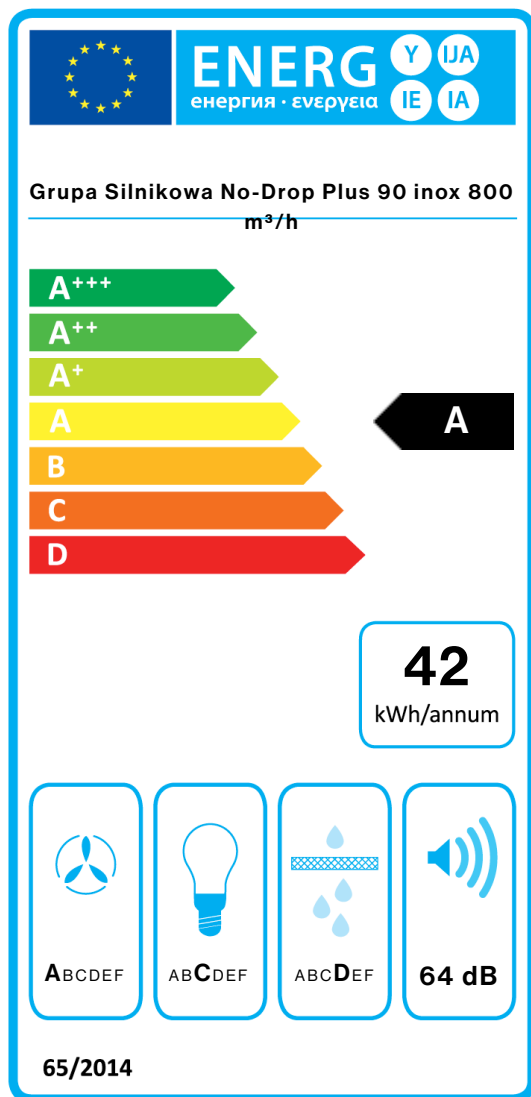
Kolekcja

Design

Kod Ean

8034122367262

ETYKIETA ENERGETYCZNA



PF		
S	Falmec Spa	
M	Grupa Silnikowa No-Drop Plus 90 inox 800 m ³ /h	
AEC	42,4	kWh/a
EEC	A	
FDE	32,8	
FDEC	A	
LE	18,0	
LEC	C	
GFE	70,0	
GFEC	D	
Qmin	304,0	m ³ /h
Qmax	575,0	m ³ /h
Qboost	697,0	m ³ /h
SPEmin	51	dBa
SPEmax	64	dBa
SPEboost	69	dBa
PO	-	W
PS	0,28	W
PI		
F	0.8	
EEL	46,3	
Qbep	417,0	m ³ /h
Pbep	379	Pa
Qboost	697,0	m ³ /h
Wbep	134,0	W
WL	4,50	W
Emiddle	81	lex
Lwa-SPEmax	64	dBa

PF_Karta produktu zgodna z rozporządzeniem delegowanym Komisji (UE) 65/2014 S_Nazwa dostawcy / M_Identyfikacja modelu / AEC_Roczne zużycie energii (okap AEC) / EEC_Klasa efektywności energetycznej / FDE_Efektywność hydrodynamiczna (okap FDE) / FDEC_Klasa efektywności hydrodynamicznej / LE_Efektywność oświetlenia (okap LE) / LEC_Klasa efektywności oświetlenia / GFE_Efektywność filtrowania smaru / GFEC_Klasa efektywności filtrowania smaru / Qmin_Przepływ powietrza (w m³/h) przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qmax_Przepływ powietrza (w m³/h) przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qboost_Przepływ powietrza (w m³/h) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu (maks. przepływ powietrza) / SPEmin_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEmax_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEboost_A-ważony poziom emisji fal akustycznych (w dB) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu / PO_Pobór mocy w trybie wyłączenia (Po) / Ps_Pobór mocy w trybie czuwania (Ps). **PI_Dodatkowe informacje zgodnie z 66/2014** F_Wskaźnik wzrostu czasu / EEL_Wskaźnik efektywności energetycznej / Qbep_Pomierzone natężenie przepływu powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Pbep_Pomierzone ciśnienie powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Qboost_Maksymalny przepływ powietrza / Wbep_Pomierzony pobór mocy elektrycznej w najlepszym punkcie wydajności / WL_Nominalna moc systemu

oświetleniowego / E_{middle} Średnie natężenie oświetlenia systemu oświetleniowego na powierzchni do gotowania / $L_{wa} = S P E_{max}$ Poziom ciśnienia akustycznego przy najwyższej prędkości.