

## GRUPA SILNIKOWA PLUS NO-DROP

### Wersja

Grupa Silnikowa Plus No-Drop  
90 inox 800 m<sup>3</sup>/h

### Designer

### Kolekcja

No-Drop

### Kod Ean

8034122367262

## DANE OGÓLNE

**Sterowanie elektroniczne**

**Filtr węglowy opcjonalny**

**Pilot opcjonalny**

**Oświetlenie LED z możliwością ściemniania**

**Dynamic LED Light (2700K - 5600K)**

**Opatentowana technologia No-Drop System, zapobiegająca powstawaniu skroplin**

**Kolektor skroplin wyjmowany i opróżniany**

**Antykondensacyjny filtr no-drop z technopolimeru**

**Dialogue system z trybem automatycznym**

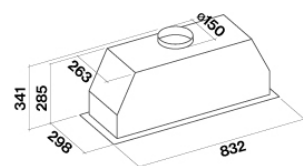
## DOSTĘPNE AKCESORIA (OPCJONALNE)

### 103050091

Filtr węglowy okrągły ø170 mm - typ 6

### 105080053

Pilot zdalnego sterowania



## DANE TECHNICZNE

### Sposób instalacji

Do zabudowy

### Wymiary

90 cm

### Wykończenie

Stal inox (AISI 304) wykończenie Scotch Brite

### Silnik

800 m<sup>3</sup>/h

### Rodzaj sterowania

Sterowanie elektroniczne

### Prędkość

3 + boost

### Oświetlenie

Led 2x1,8 W (2700 K - 5600 K)

### Odległość minimalna

Płyta gazowa: 62 cm

Płyta elektryczna: 52 cm



Poglądowe zdjęcie produktu.

Zdjęcie może dokładnie nie odpowiadać wybranej wersji

## WAGI I OBJĘTOŚCI

### Ciężar brutto

15.4 kg

### Ciężar netto

11.9 kg

### Objętość

0.15 m<sup>3</sup>

### Wymiary opakowania

Długość

915 mm

Wysokość

370 mm

Głębokość

455 mm

## ZUŻYCIE I PODŁĄCZENIE

### Maksymalne zużycie energii

280 W

### Napięcie

220-240V

### Częstotliwość

50-60Hz

### KLASA ENERGETYCZNA

A

## GRUPA SILNIKOWA PLUS NO-DROP

### Wersja

Grupa Silnikowa Plus No-Drop  
90 inox 800 m<sup>3</sup>/h

### Designer

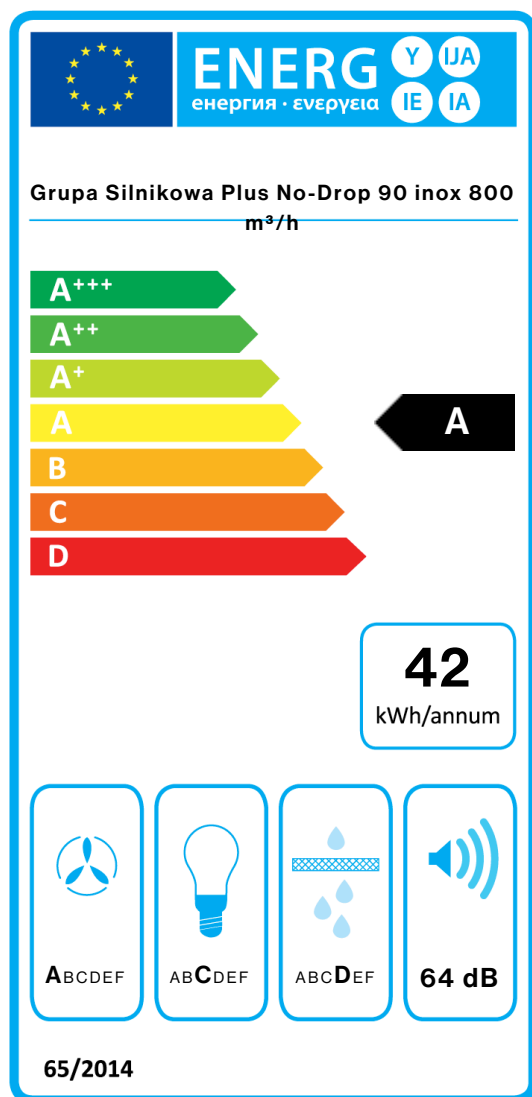
### Kolekcja

No-Drop

### Kod Ean

8034122367262

## ETYKIETA ENERGETYCZNA



PF		
S	Falmec Spa	
M	Grupa Silnikowa Plus No-Drop 90 inox 800 m <sup>3</sup> /h	
AEC	42,4	kWh/a
EEC	A	
FDE	32,8	
FDEC	A	
LE	18,0	
LEC	C	
GFE	70,0	
GFEC	D	
Qmin	304,0	m <sup>3</sup> /h
Qmax	575,0	m <sup>3</sup> /h
Qboost	697,0	m <sup>3</sup> /h
SPEmin	51	dBa
SPEmax	64	dBa
SPEboost	69	dBa
PO	-	W
PS	0,28	W
PI		
F	0.8	
EEL	46,3	
Qbep	417,0	m <sup>3</sup> /h
Pbep	379	Pa
Qboost	697,0	m <sup>3</sup> /h
Wbep	134,0	W
WL	4,50	W
Emiddle	81	lux
Lwa-SPEmax	64	dBa

PF\_Karta produktu zgodna z rozporządzeniem delegowanym Komisji (UE) 65/2014 S\_Nazwa dostawcy / M\_Identyfikacja modelu / AEC\_Roczne zużycie energii (okap AEC) / EEC\_Klasa efektywności energetycznej / FDE\_Efektywność hydrodynamiczna (okap FDE) / FDEC\_Klasa efektywności hydrodynamicznej / LE\_Efektywność oświetlenia (okap LE) / LEC\_Klasa efektywności oświetlenia / GFE\_Efektywność filtrowania smaru / GFEC\_Klasa efektywności filtrowania smaru / Qmin\_Przepływ powietrza (w m<sup>3</sup>/h) przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qmax\_Przepływ powietrza (w m<sup>3</sup>/h) przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qboost\_Przepływ powietrza (w m<sup>3</sup>/h) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu (maks. przepływ powietrza) / SPEmin\_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEmax\_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEboost\_A-ważony poziom emisji fal akustycznych (w dB) przy intensywnym lub zwiększonym

ustawieniu / PO\_Pobór mocy w trybie wyłączenia (Po) / Ps\_Pobór mocy w trybie czuwania (Ps). **PI\_Dodatkowe informacje zgodnie z 66/2014 F**\_Wskaźnik wzrostu czasu / EEI\_Wskaźnik efektywności energetycznej / Qbep\_Pomierzone natężenie przepływu powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Pbep\_Pomierzone ciśnienie powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Qboost\_Maksymalny przepływ powietrza / Wbep\_Pomierzony pobór mocy elektrycznej w najlepszym punkcie wydajności / WL\_Nominalna moc systemu oświetleniowego / Emiddle\_Średnie natężenie oświetlenia systemu oświetleniowego na powierzchni do gotowania / Lwa=SPEmax\_Poziom ciśnienia akustycznego przy najwyższej prędkości.