

GRUPA SILNIKOWA PLUS NRS

Wersja

Grupa Silnikowa Plus NRS 70
inox 800 m³/h

Kolekcja

Silence - NRS

Kod Ean

8034122367248



Pogładowe zdjęcie produktu.

Zdjęcie może dokładnie nie odpowiadać wybranej wersji

DANE OGÓLNE

Technologia NRS zapewniająca ciszę w kuchni

Sterowanie elektroniczne

Filtr przeciw tłuszczowy metalowy, wymienny z

możliwością mycia

Pilot w zestawie

Oświetlenie LED z możliwością ściemniania

Dynamic LED Light (2700K - 5600K)

Dialogue system z trybem automatycznym

Filtr Carbon.Zeo Microtech (opcjonalny)

Availability Carbon.Zeo filter KACL.1039 for hoods produced from Sept. 2024

DOSTĘPNE AKCESORIA (OPCJONALNE)

KACL.1039

Filtr Carbon.Zeo Microtech

DANE TECHNICZNE

Sposób instalacji

Do zabudowy

Wymiary

70 cm

Wykończenie

Stal inox (AISI 304) wykończenie

Scotch Brite

Silnik

800 m³/h

Rodzaj sterowania

Sterowanie elektroniczne

Prędkość

3 + boost

Oświetlenie

Led 2x2,3 W (2700 K - 5600 K)

Odległość minimalna

Płyta gazowa: 63 cm

Płyta elektryczna: 52 cm

WAGI I OBJĘTOŚCI

Ciężar brutto

27.4 kg

Ciężar netto

22.9 kg

Objętość

0.26 m³

Wymiary opakowania

Długość

950 mm

Wysokość

410 mm

Głębokość

655 mm

ZUŻYCIE I PODŁĄCZENIE

Maksymalne zużycie energii

280 W

Napięcie

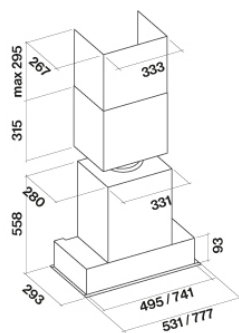
220-240V

Częstotliwość

50-60Hz

KLASA ENERGETYCZNA

A



GRUPA SILNIKOWA PLUS NRS

Wersja

Grupa Silnikowa Plus NRS 70
inox 800 m³/h

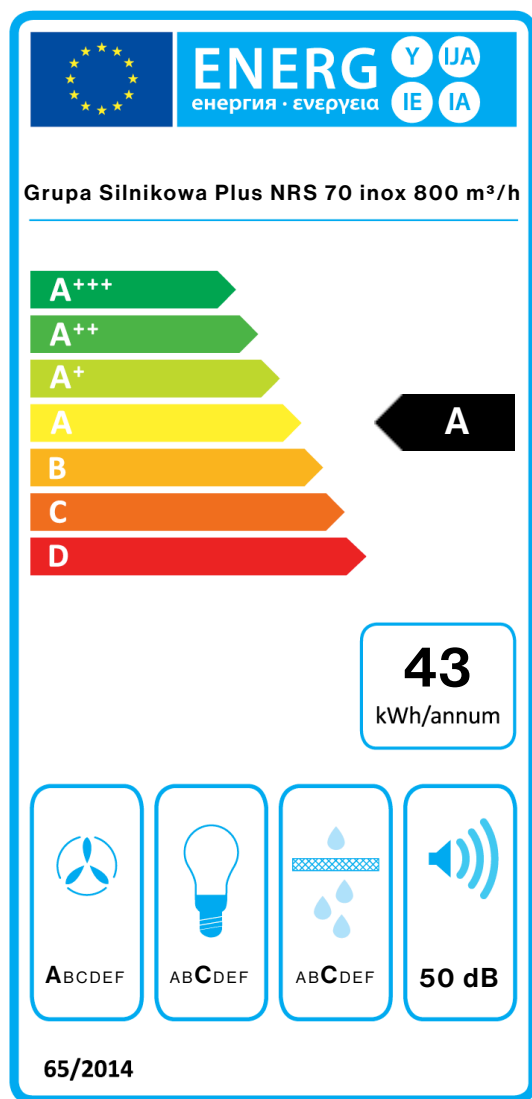
Kolekcja

Silence - NRS

Kod Ean

8034122367248

ETYKIETA ENERGETYCZNA



PF		
S	Falmec Spa	
M	Grupa Silnikowa Plus NRS 70 inox 800 m ³ /h	
AEC	43,0	kWh/a
EEC	A	
FDE	30,7	
FDEC	A	
LE	18,0	
LEC	C	
GFE	80,0	
GFEC	C	
Qmin	270,0	m ³ /h
Qmax	495,0	m ³ /h
Qboost	604,0	m ³ /h
SPEmin	38	dBa
SPEmax	50	dBa
SPEboost	57	dBa
PO	-	W
PS	0,48	W
PI		
F	0.9	
EEl	50,6	
Qbep	366,0	m ³ /h
Pbep	372	Pa
Qboost	604,0	m ³ /h
Wbep	123,0	W
WL	4,50	W
Emiddle	81	lux
Lwa-SPEmax	50	dBa

PF_Karta produktu zgodna z rozporządzeniem delegowanym Komisji (UE) 65/2014 S_Nazwa dostawcy / M_Identyfikacja modelu / AEC_Roczne zużycie energii (okap AEC) / EEC_Klasa efektywności energetycznej / FDE_Efektywność hydrodynamiczna (okap FDE) / FDEC_Klasa efektywności hydrodynamicznej / LE_Efektywność oświetlenia (okap LE) / LEC_Klasa efektywności oświetlenia / GFE_Efektywność filtrowania smaru / GFEC_Klasa efektywności filtrowania smaru / Qmin_Przepływ powietrza (w m³/h) przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qmax_Przepływ powietrza (w m³/h) przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qboost_Przepływ powietrza (w m³/h) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu (maks. przepływ powietrza) / SPEmin_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEmax_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEboost_A-ważony poziom emisji fal akustycznych (w dB) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu / PO_Pobór mocy w trybie wyłączenia (Po) / Ps_Pobór mocy w trybie czuwania (Ps). **PI_Dodatkowe informacje zgodnie z 66/2014** F_Wskaźnik wzrostu czasu / EEI_Wskaźnik efektywności energetycznej / Qbep_Pomierzone natężenie przepływu powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Pbep_Pomierzone ciśnienie powietrza w najlepszym punkcie

wydajności / Qboost_Maksymalny przepływ powietrza / Wbep_Pomierzony pobór mocy elektrycznej w najlepszym punkcie wydajności / WL_Nominalna moc systemu oświetleniowego / Emiddle_Średnie natężenie oświetlenia systemu oświetleniowego na powierzchni do gotowania / Lwa=SPEmax_Poziom ciśnienia akustycznego przy najwyższej prędkości.