

GRUPA SILNIKOWA PLUS

Wersja

Grupa Silnikowa Plus 70 inox
800 m³/h

Designer

Kolekcja

Design

Kod Ean

8034122367224

DANE OGÓLNE

Wyciąg szczerinowy

Sterowanie elektroniczne

Filtr przeciwtłuszczowy

metalowy, wymienny z
możliwością mycia

Filtr węglowy opcjonalny

Pilot opcjonalny

Oświetlenie LED z możliwością
ściemniania

Dynamic LED Light (2700K -
5600K)

Dialogue system z trybem
automatycznym

DOSTĘPNE AKCESORIA (OPCJONALNE)

103050091

Filtr węglowy okrągły ø170 mm -
typ 6

105080053

Pilot zdalnego sterowania

DANE TECHNICZNE

Sposób instalacji

Do zabudowy

Wymiary

70 cm

Wykończenie

Stal inox (AISI 304) wykończenie

Scotch Brite

Silnik

800 m³/h

Rodzaj sterowania

Sterowanie elektroniczne

Prędkość

3 + boost

Oświetlenie

Led 2x2,3 W (2700 K - 5600 K)

Odległość minimalna

Płyta gazowa: 62 cm

Płyta elektryczna: 52 cm



Pogładowe zdjęcie produktu.

Zdjęcie może dokładnie nie odpowiadać wybranej wersji

WAGI I OBJĘTOŚCI

Ciężar brutto

12 kg

Ciężar netto

9.4 kg

Objętość

0.12 m³

Wymiary opakowania

Długość

855 mm

Wysokość

380 mm

Głębokość

375 mm

ZUŻYCIE I PODŁĄCZENIE

Maksymalne zużycie energii

280 W

Napięcie

220-240V

Częstotliwość

50-60Hz

SILNIK

Maksymalny przepływ

697 m³/h

I.E.C. 61591

Maksymalna głośność

69 dB(A)re1pW

I.E.C.60704-2-13

Maksymalne ciśnienie (Pa)

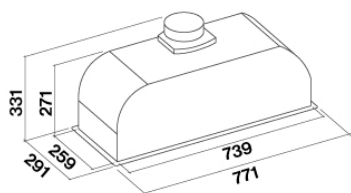
510 Pa

Maksymalna moc silnika

245 W

KLASA ENERGETYCZNA

A



GRUPA SILNIKOWA PLUS

Wersja

Grupa Silnikowa Plus 70 inox
800 m³/h

Designer

Kolekcja

Design

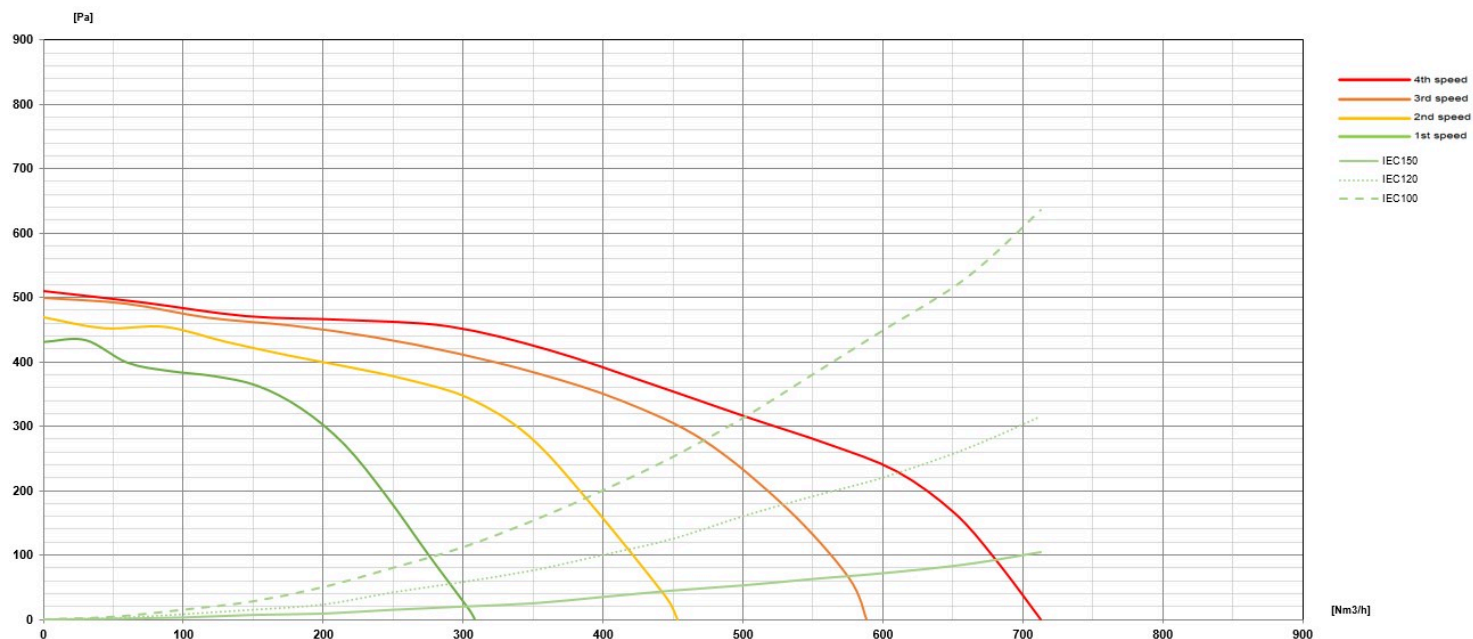
Kod Ean

8034122367224

SILNIK

Prędkość silnika	1	2	3	4
Głośność dB(A) _{re1pW-I.E.C.60704-2-13}	51	59	64	69
Przepływ (m ³ /h) I.E.C.61591	304	445	575	697
Maksymalne ciśnienie (Pa)	430	470	500	510
Moc (W)	145	175	215	245
Wylot powietrza	150	150	150	150

PRZEPŁYW / CIŚNIENIE



GRUPA SILNIKOWA PLUS

Wersja

Grupa Silnikowa Plus 70 inox
800 m³/h

Designer

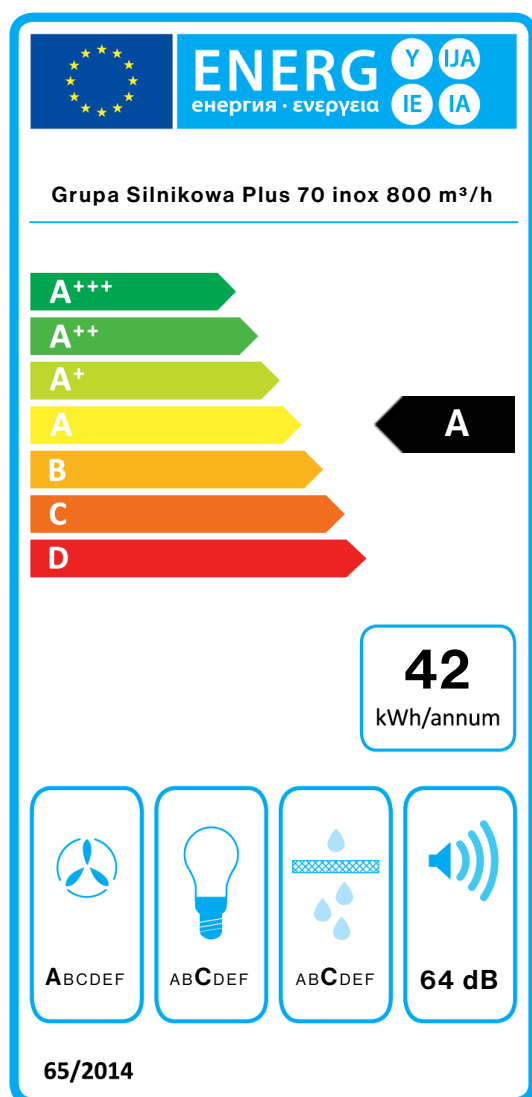
Kolekcja

Design

Kod Ean

8034122367224

ETYKIETA ENERGETYCZNA



PF		
S	Falmec Spa	
M	Grupa Silnikowa Plus 70 inox 800 m ³ /h	
AEC	42,4	kWh/a
EEC	A	
FDE	32,8	
FDEC	A	
LE	18,0	
LEC	C	
GFE	80,0	
GFEC	C	
Qmin	304,0	m ³ /h
Qmax	575,0	m ³ /h
Qboost	697,0	m ³ /h
SPEmin	51	dBa
SPEmax	64	dBa
SPEboost	69	dBa
PO	-	W
PS	0,28	W
PI		
F	0.8	
EEl	46,3	
Qbep	417,0	m ³ /h
Pbep	379	Pa
Qboost	697,0	m ³ /h
Wbep	134,0	W
WL	4,50	W
Emiddle	81	lux
Lwa-SPEmax	64	dBa

PF_Karta produktu zgodna z rozporządzeniem delegowanym Komisji (UE) 65/2014 S_Nazwa dostawcy / M_Identyfikacja modelu / AEC_Roczne zużycie energii (okap AEC) / EEC_Klasa efektywności energetycznej / FDE_Efektywność hydrodynamiczna (okap FDE) / FDEC_Klasa efektywności hydrodynamicznej / LE_Efektywność oświetlenia (okap LE) / LEC_Klasa efektywności oświetlenia / GFE_Efektywność filtrowania smaru / GFEC_Klasa efektywności filtrowania smaru / Qmin_Przepływ powietrza (w m³/h) przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qmax_Przepływ powietrza (w m³/h) przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qboost_Przepływ powietrza (w m³/h) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu (maks. przepływ powietrza) / SPEmin_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEmax_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEboost_A-ważony poziom emisji fal akustycznych (w dB) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu / PO_Pobór mocy w trybie wyłączenia (Po) / Ps_Pobór mocy w trybie czuwania (Ps). PI_Dodatkowe informacje zgodnie z 66/2014 F_Wskaźnik wzrostu czasu / EEI_Wskaźnik

efektywności energetycznej / Qbep_Pomierzone natężenie przepływu powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Pbep_Pomierzone ciśnienie powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Qboost_Maksymalny przepływ powietrza / Wbep_Pomierzony pobór mocy elektrycznej w najlepszym punkcie wydajności / WL_Nominalna moc systemu oświetleniowego / Emiddle_Średnie natężenie oświetlenia systemu oświetleniowego na powierzchni do gotowania / Lwa=SPEmax_Poziom ciśnienia akustycznego przy najwyższej prędkości.